

September 20-21, 2022

aeris

GROUP





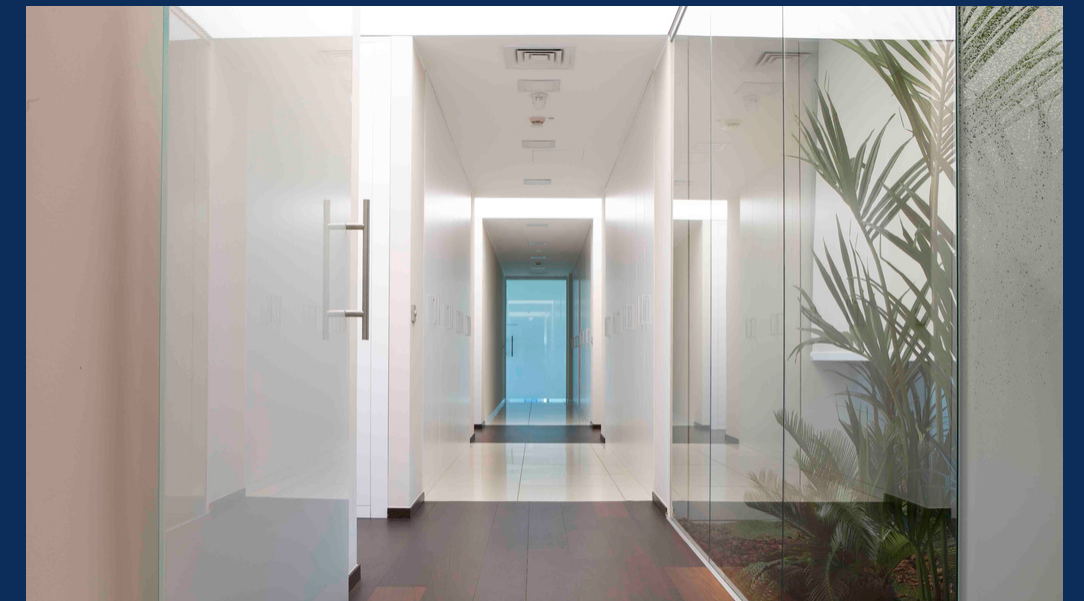
Sig. Luca Brambilla
Aeris S.r.l. - CEO
&

Herr Ralf Desenberg
Vertretung Deutschland
ARIADNE IVT

BENVENUTI
HERZLICH WILLKOMMEN



Zukunftslösungen für
Filtration
und Befeuchtung
in den Bereichen Vliesstoffe
und Hygiene





INDUSTRIELLE
ANWENDUNGEN

www.aerisepc.it



NONWOVENSEKTOR

www.aerisepc.it



GROUP

www.aerisgroup.it



LÖSUNGEN FÜR
EVAPORATIVE
KÜHLUNG

www.edenya.it



TEXTILSEKTOR

www.aerisepc.it

FILTRATIONS - UND BEFEUCHTUNGSSYSTEME

- ein Sektor,
- der in den letzten Jahrzehnten keine größeren technologischen Veränderungen erfahren hat;
 - der auf etablierten Systemlösungen zu liegen schien

aber die WELT VERÄNDERT SICH

*Die Welt, wie wir sie geschaffen haben, ist ein Prozess unseres Denkens.
Sie kann nicht geändert werden, ohne dass wir unser Denken ändern. -*

Albert Einstein





- Energieeinsparung
- Ökologische Nachhaltigkeit
- Hygienische Anforderungen
- CO2-Fußabdruck



Die Europäische Gemeinschaft gibt klare Richtlinien vor

- **UNI EN 16798-3:2018**

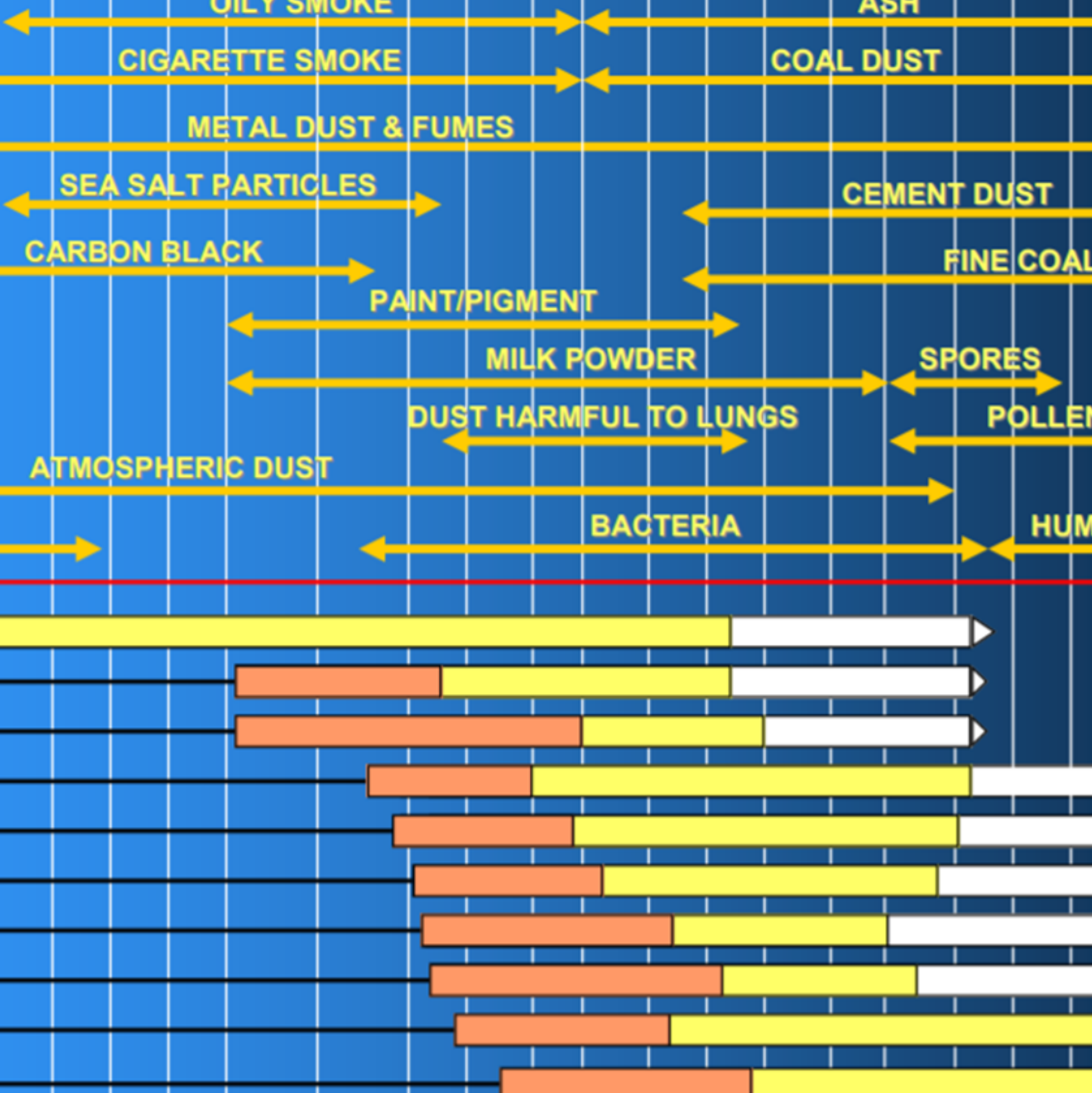
Energieeffizienz
(ex UNI EN 13779:2008)

- **ErP 2018**

ökologische Nachhaltigkeit

- **VDI 6022**

hygienische Anforderungen

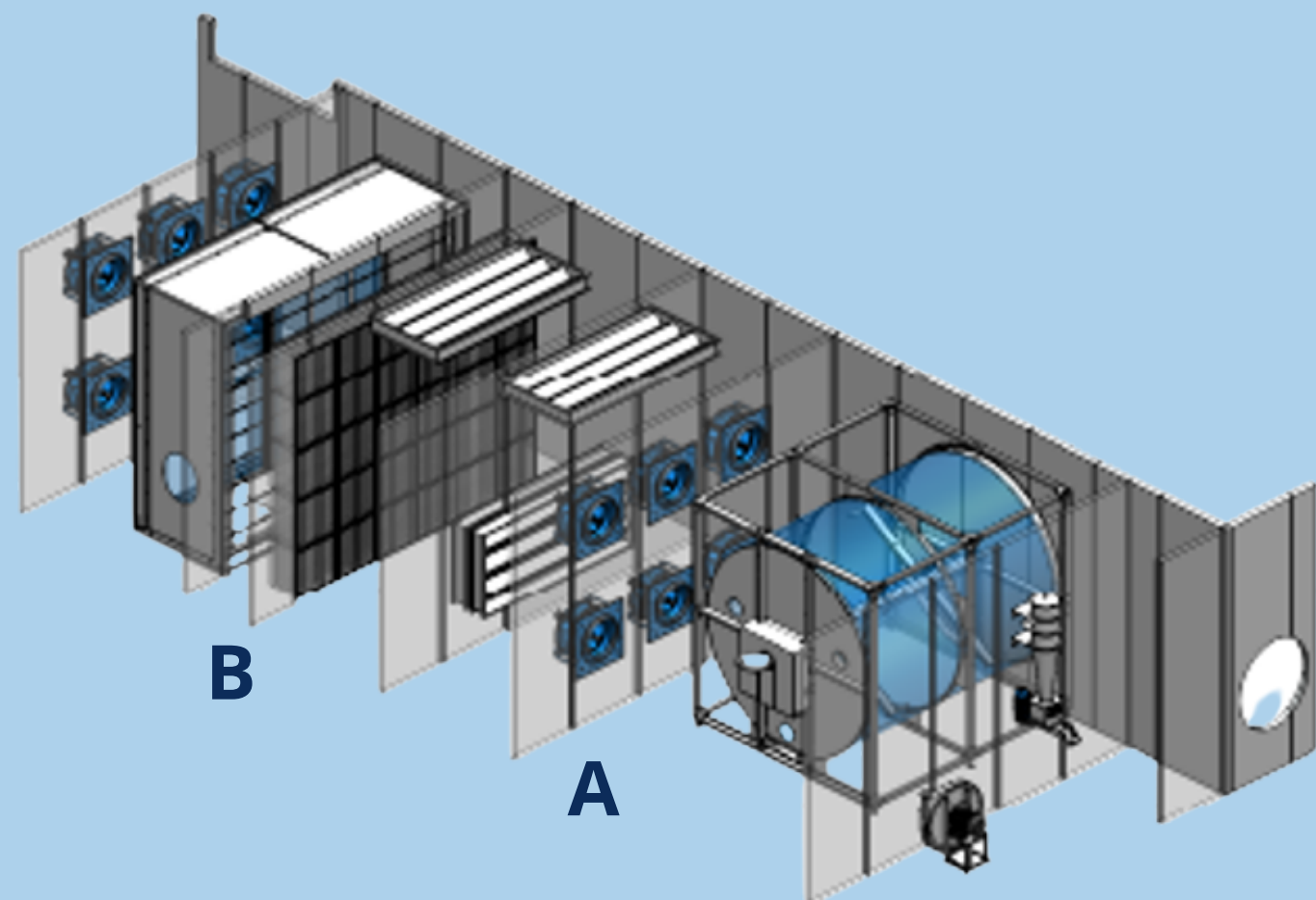


UNI EN 16798-3:2018

- In dieser Verordnung werden die grundlegenden Planungs- und Ausführungskriterien für Lüftungs- und Klimaanlage für Nichtwohngebäude festgelegt;
- Die Verordnung enthält klare Angaben zu den Leistungsmerkmalen der Filter, die für die Reinigung der Umluft am Arbeitsplatz erforderlich sind.

A. Hauptfilter für die technologische Luftabsaugung aus der Maschine

B. Frischluftfilter für die Außenluft



UNI EN 16798-3:2018

besagt, daß die Endfiltrationseffizienz wie folgt sein muss

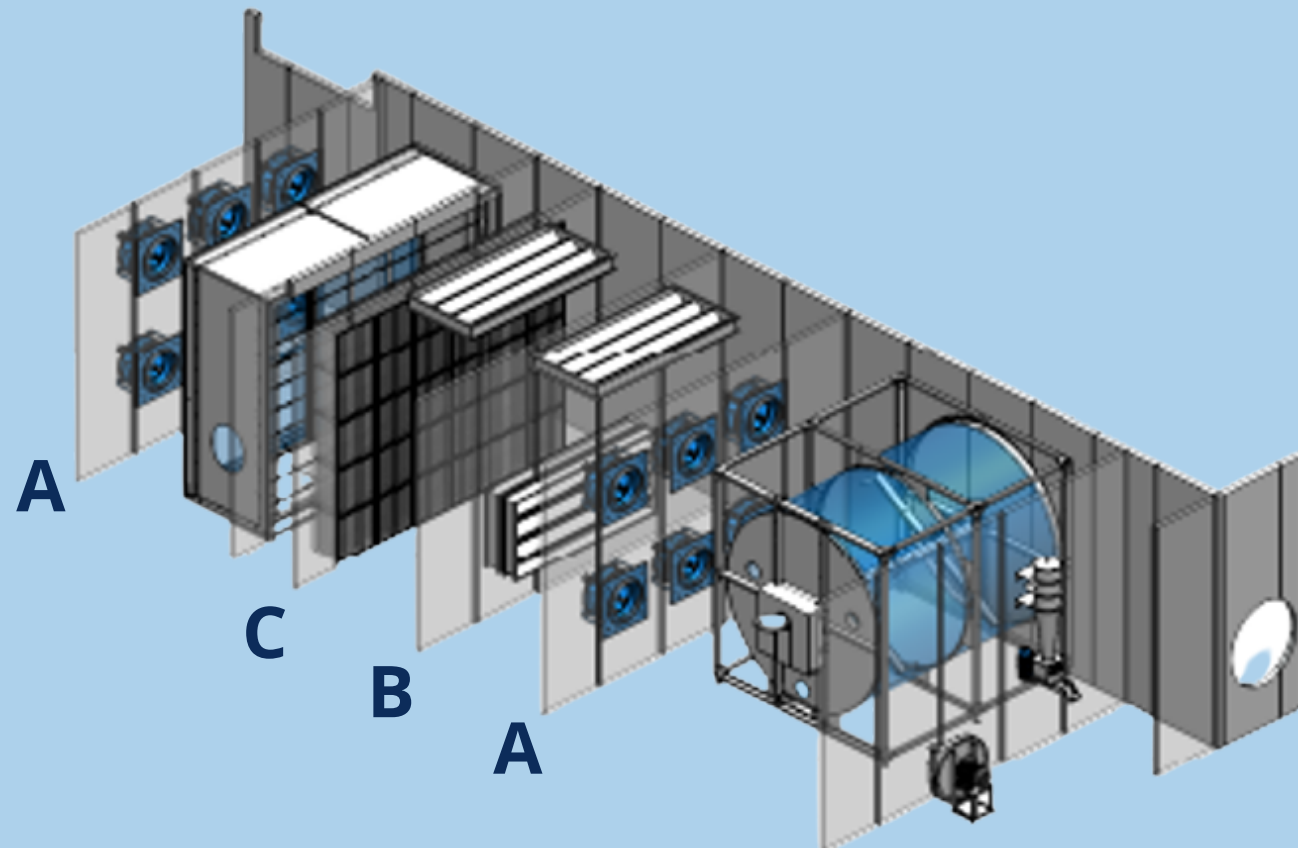
> F7 oder EU7

	Wirkungsgrad (%) in Bezug auf die Partikelgröße (1000 µm = 1 mm)							
Klasse	10 µm	5 µm	3 µm	1 µm	0.5 µm	0.4 µm	0.3 µm	0.12 µm
F7	>99	>99	>98	85-95	60-75	50-70	45-60	25-35
F8	>99	>99	>99	95-98	80-90	70-80	65-75	45-55
F9	>99	>99	>99	>98	90-95	80-90	75-80	45-60

A: Hauptventilatoren für die Zu-, und Abluftansaugung

B: Mischbereich für Systeme zur Kühlung und Wärmerückgewinnung

C: Frischluftfilter für die Außenluft



ErP 2018

besagt, daß für die in der Europäischen Union installierten Systeme die folgenden Anforderungen erfüllt werden müssen

Anforderungen	ErP 2018
Motoreffizienz	> IE3
Wärmerückgewinnungssystem/ Freikühlung	gefordert
Effizienz der Frischluftfilter	> F7 oder EU7
Minimaler thermischer Wirkungsgrad	> 73%

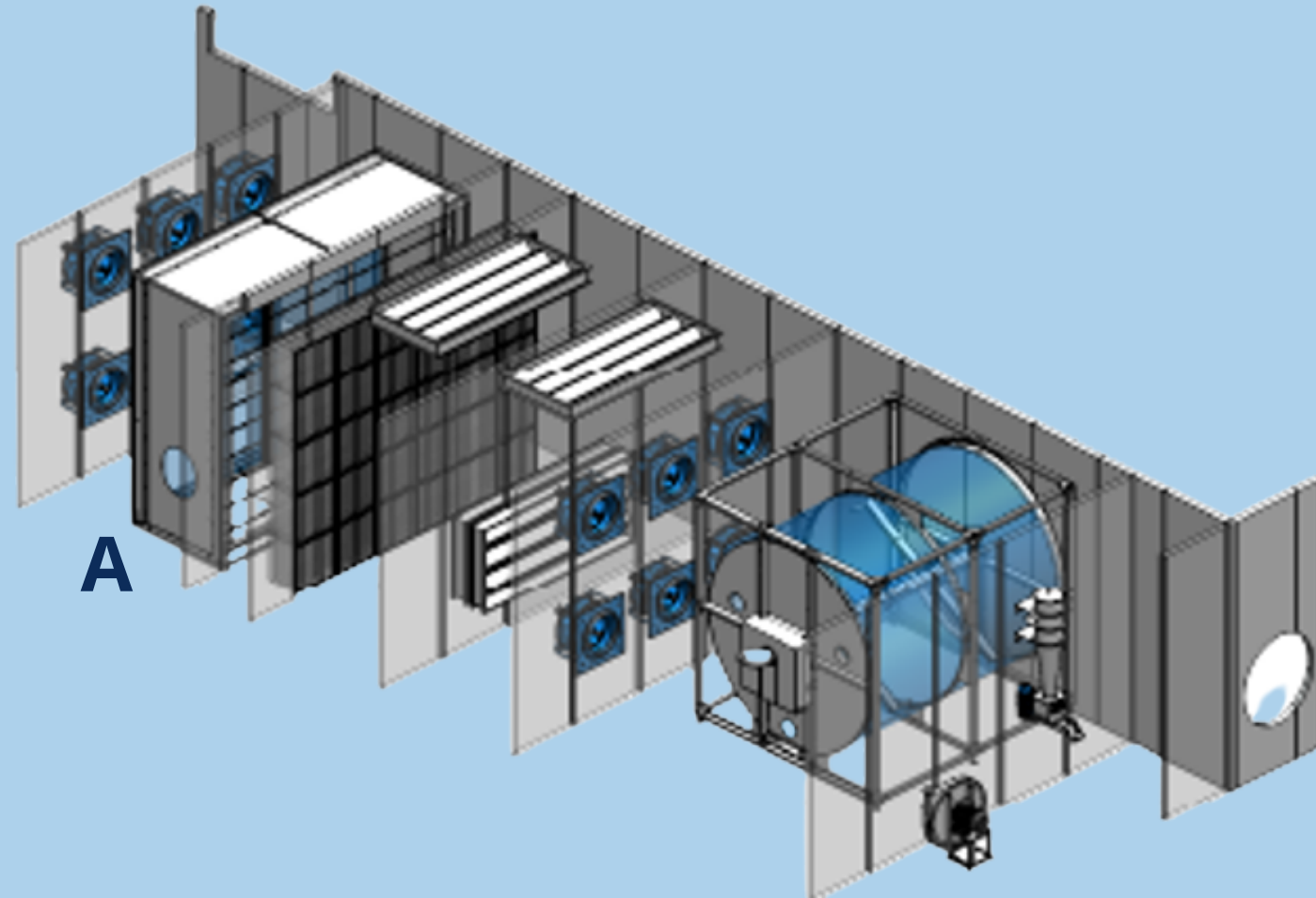


VDI 6022

- legt fest, dass die Klimaanlage während der gesamten Lebensdauer des Systems keine pathogenen Sporen oder gefährlichen Stoffe enthalten darf, was zu einem besseren Klima im Rauminneren und zu optimalem Wohlbefinden führt. Die Leistung der Mitarbeiter steigert sich z.Bsp. durch die Verringerung von Krankheitstagen, Asthmaanfällen und Allergien;
- enthält technische Richtlinien zur Gewährleistung einer guten Hygiene in Lüftungsanlagen



A. Befeuchtungsbereich



VDI 6022

wird hauptsächlich in Deutschland, Österreich und der Schweiz angewandt, ist aber auch in anderen europäischen Ländern verbreitet und gibt die Richtlinien zur Sicherstellung guter hygienischer Bedingungen für Belüftungs-/Befeuchtungssysteme innerhalb der Produktionsstätte vor.

Anforderungen	VDI 6022
Konstruktion	abriebfestes Material, das keine gefährlichen Stoffe abgibt
Gesamtkeimzahl im Wasser des Luftbefeuchters <small>@ Inkubationstemperatur von 20 °C ± 1°C und 36 °C ± 1 °C</small>	< 1000 CFU/ml
Inspektion & Reinigung	unter hygienischen Bedingungen
Wartung	anhand strikter Protokolle



**Was sind unsere
Lösungen?**

Das Induktives Befeuchtungssystem (IHS) sichert der Industrie erhebliche Effizienz- und Nutzensteigerung sowie deutliche Kosteneinsparungen.

IHS
EUROPEAN
PROJECT
Induction
Humidification
System



Dieses Projekt wurde aus Mitteln des Forschungs- und Innovationsprogramms Horizont 2020 der Europäischen Union unter der Finanzhilfvereinbarung Nr. 811349 finanziert.



THIS PROJECT HAS RECEIVED FUNDING
FROM THE EUROPEAN UNION'S
HORIZON 2020 RESEARCH AND
INNOVATION PROGRAMME UNDER
GRANT AGREEMENT NO. 811349

IHS Induktionsbefeuchtungssystem

COPH- Leistungskoeffizient: > 40

SEH - Übersättigungswirkungsgrad: 100%

H2O - Wassereinsparung: 65%

ESH - Energieeinsparung: 80%

PATENT IT 102018000007680

EFFIZIENTE LÖSUNGEN

Wir sind eines von nur 1.000 Unternehmen weltweit, die von **"SOLAR IMPULSE EFFIZIENTE LÖSUNGEN"**, einer Einrichtung der Europäischen Gemeinschaft, ausgezeichnet wurden.

Das EUROPEAN GREEN LABEL, ein Mehrwert für Ihr Audit





IHS® & IHS®ds

Induktionsbefeuchtungssystem & Zweistufige Befeuchtung

- Verringerung des Wasserverbrauchs um mehr als 65%
- Senkung des Energieverbrauchs um mehr als 40%
 - Beseitigung der Risiken der Bakterien- und Schleimbildung
 - Beseitigung von Korrosionsproblemen
 - Beseitigung von Kondenswasserrisiken
- Verringerung der Anlagengröße von 25 % bis 40 %





VORTEILE

Vormontierter Filter VDF16

- Luftströmung von innen nach aussen: sauberes Filtergehäuse
- Kontinuierliche, kontrolliert punktuelle Intervallreinigung - keine Druckschwankungen
- Zertifizierte Filtermedien für lange Lebensdauer
- Energiesparender Betrieb durch geringe Druckverluste
- Sehr kompakte Bauweise
- Alle Antriebselemente auf der Reinluftseite
- Vormontiert und getestet, betriebsbereit
- Vollständige Rückführung des angesaugten Abfallmaterials ohne Beeinträchtigung der Formationstrommel und jeglicher Geräte zur Staubkonzentration (z. B. Zyklon, Strahlfilter usw.), die häufig gewartet werden müssen



VDF16

Betriebsfertige Filter für den Hygienemarkt

FALLGESCHICHTE

Nach zwei Jahren laufender Tests durch einen unserer italienischen Kunden, auf

- Seiner Produktionslinie für Erwachsenenwindeln
- Typ: 2 Tropfen medium extra B4x30
- Produktionsgeschwindigkeit: 200 Stück/Minute
- Produktionsabfälle: 1,2 g/Stück

• **FILTRATIONSEFFIZIENZ** >99,99%
in nur einer Filtrationsstufe.

• **ENERGIEVERBRAUCH** um bis zu 60 % reduziert

• **LUFTSTAUBKONZENTRATION** 0,2 mg/Nmc
mit nur einer Filterstufe

• **WARTUNGSKOSTEN & ANLAGENSTOP**
Keine Wartungskosten und Anlagenstops

Luftvolumen	40.000 m ³ /h
Absorbierte Leistung	32,0 kW
Staubmenge	15,3 kg/h
Staubkonzentration in der Abluft	0,2 mg/Nmc
Filtrationsstufen	1

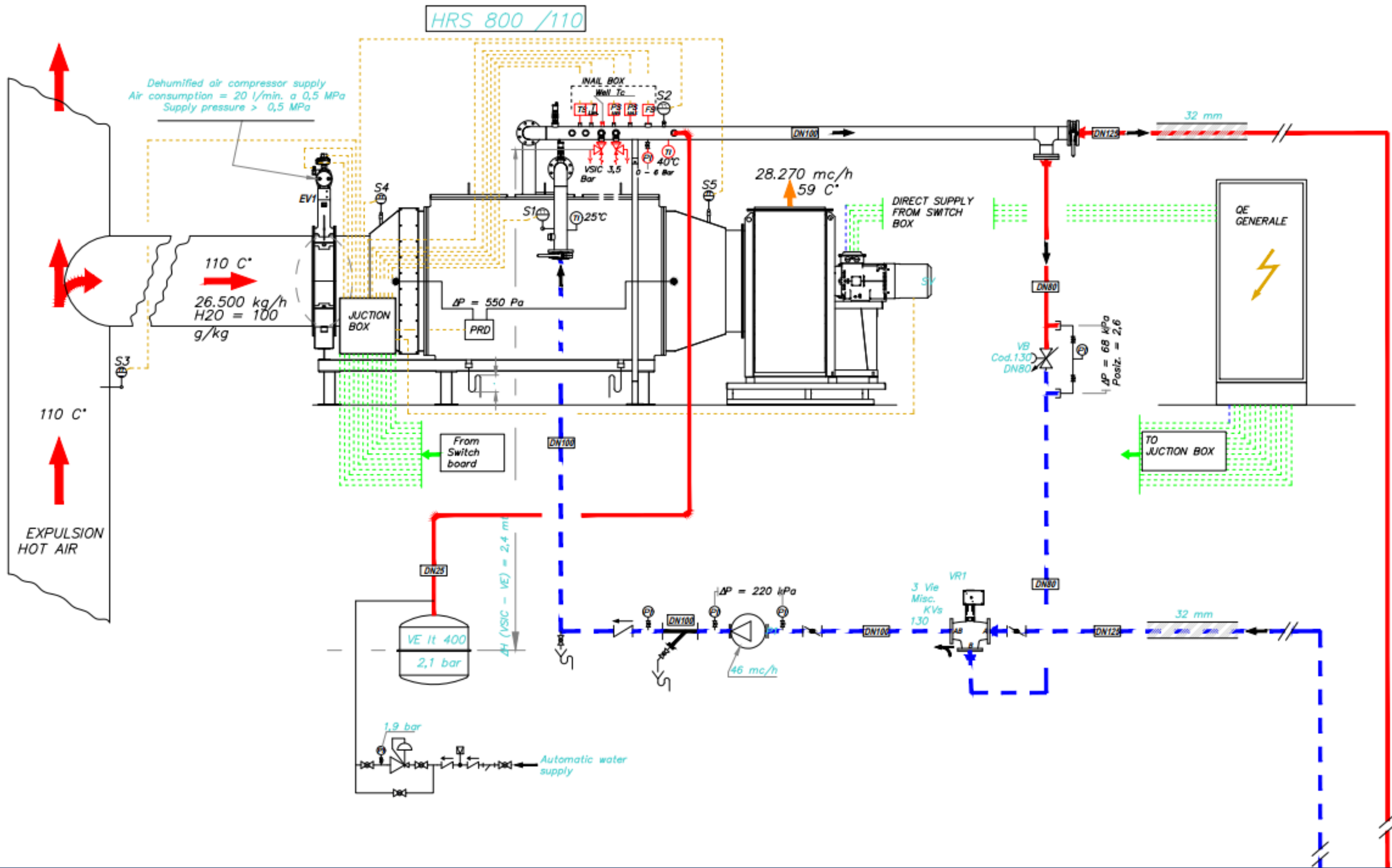


WÄRMERÜCKGEWINNUNG SYSTEM - HRS



WÄRMERÜCKGEWINNUNG SYSTEM - HRS

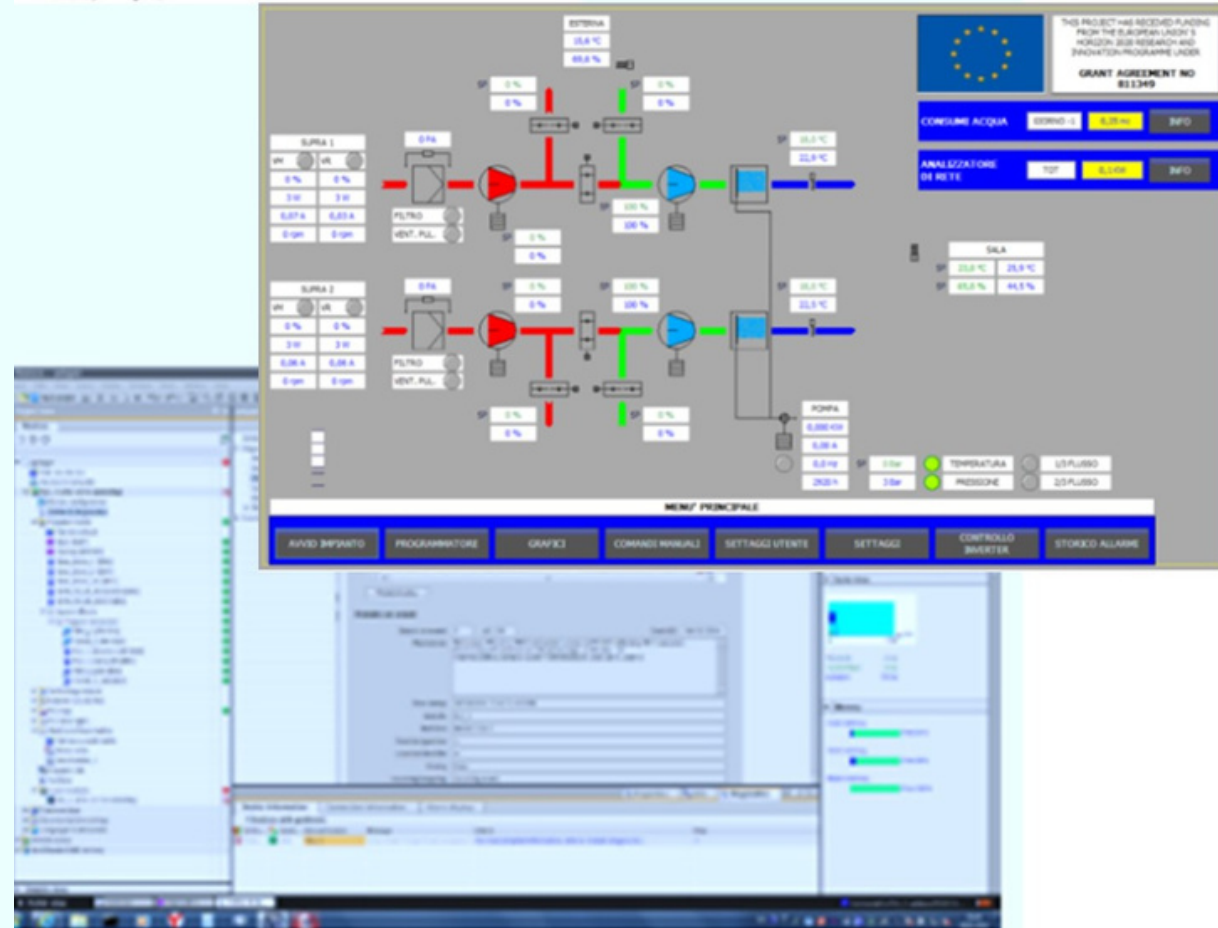
WÄRMERÜCKGEWINNUNG SYSTEM - HRS

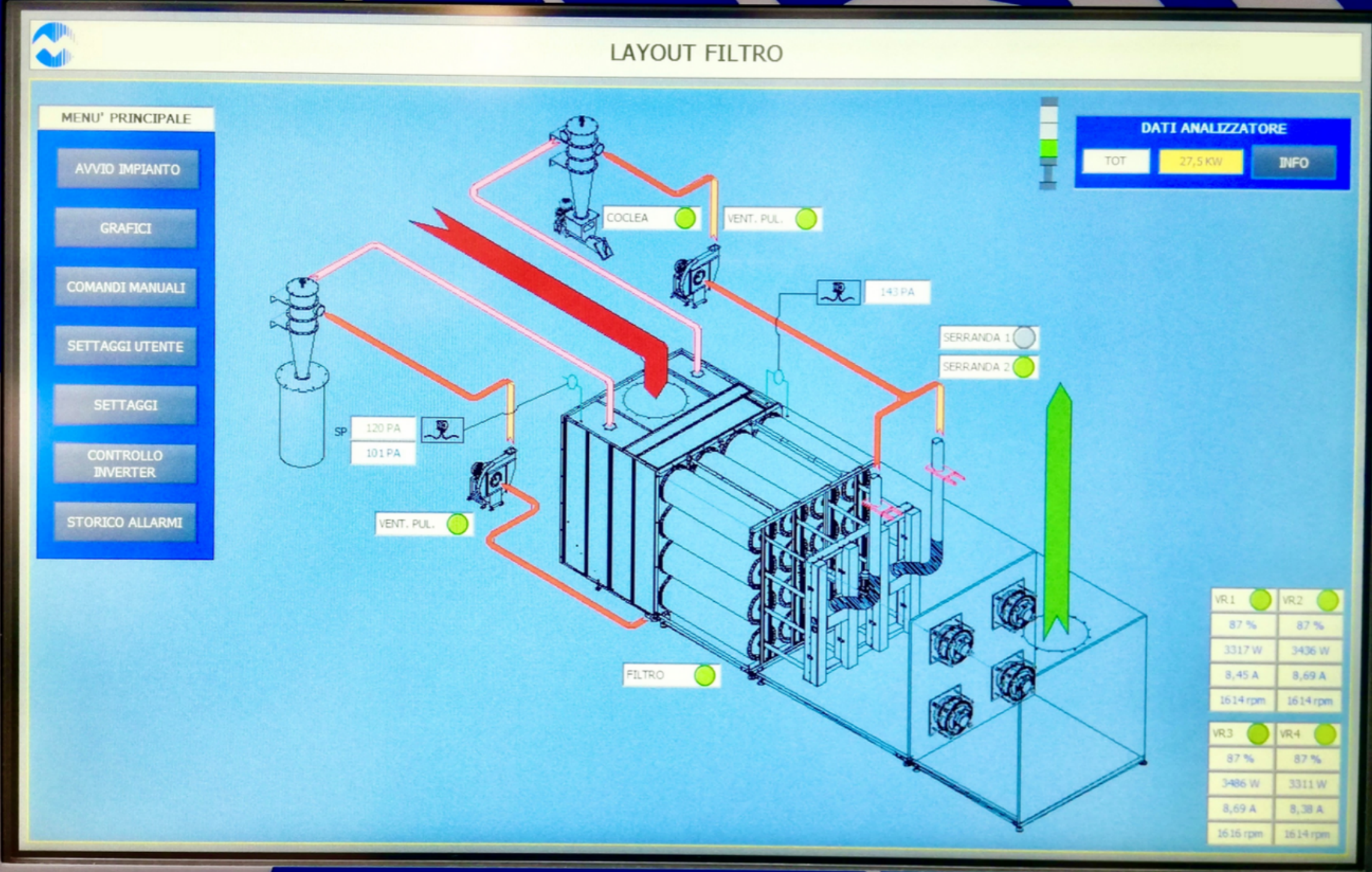


Aufsicht - SOFTWARE DIGITRON 2.0 VARIO

Vorteile

- richtige Kapazität bei minimalem Energieverbrauch
- historische Aufzeichnung thermohygrometrischer Bedingungen und Anomalien
- Genaue und Echtzeit-Abrechnung des Verbrauchs von Energie, Thermofluid und Wasserbefeuchtung
- remote monitoring from any PC inside or outside of the company
- Fernbedienung durch den technischen Kundendienst von AERIS





AERIS GROUP
Digitron 2.0

HVAC

aeris



HVAC

eris



IHS®-Befeuchtung



geris

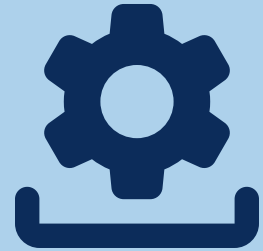


IHS® ds-Befeuchtung

aeris



Einbauventilatoren



Installation



Testen



Ausbildung



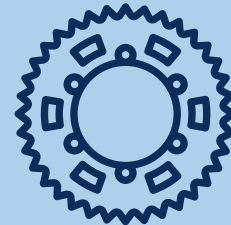
Wartung



Fernbedienung



Energieeffizienz



Ersatzteile

Unsere Leistungen

**VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT
GRAZIE E ARRIVEDERCI**

aeris
GROUP

Luca Brambilla

Aeris S.r.l.

+39 0346-27545

www.aerisepc.it

l.brambilla@aerisgroup.it

Ralf Desenberg

ARIADNE Industrievertretungen Textil

+49 (0) 176 64814103

ariadne.rd@email.de