



Verstärkung und Veredelung von Vliesprodukten



The Future of Energy, Resources and Materials
JX Nippon ANCI Corporation



JX Holdings, Japan

1888 Ursprung 25,000 Mitarbeiter 90 Mrd. Euro Umsatz

JX Nippon Oil & Gas
Exploration Corp.

JX Nippon Oil &
Energy Corp.

JX Nippon Mining &
Metals Corp.

Specialty Chemicals and Materials Company



JX Nippon Oil and Energy Corp.

Specialty Chemicals and Materials Company

Vliesstoffe

JX Nippon ANCI Corp.

Hauptsitz und
Produktion:
Narita (Japan)

JX Nippon ANCI Inc.

Hauptsitz:
Kennesaw (USA)
Produktion:
Roanoke (USA)

JX Nippon ANCI SAS

Hauptsitz:
Aix-en-Provence (Fr)
Logistik für EU:
Bramsche (Ger)



Ihr Nutzen:

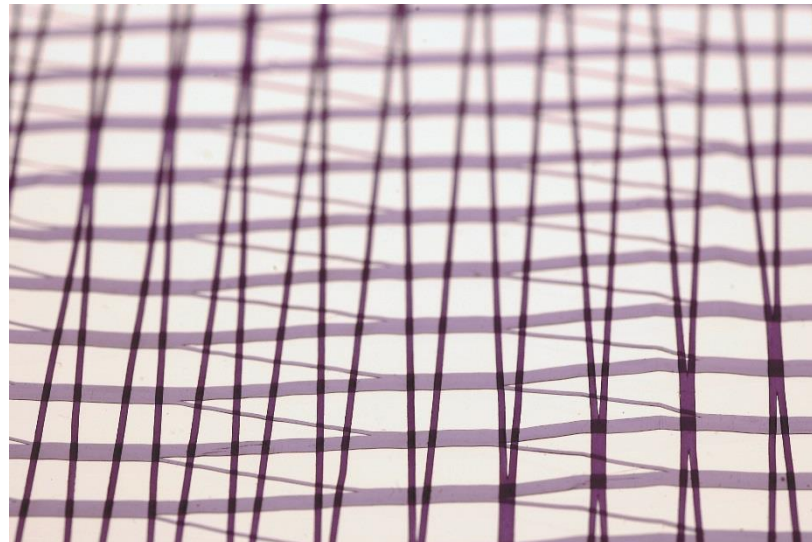
Maximale Produktleistung im Verhältnis zu
Gewicht und Dicke

Microfiber  **milife**

 **Nanofiber**

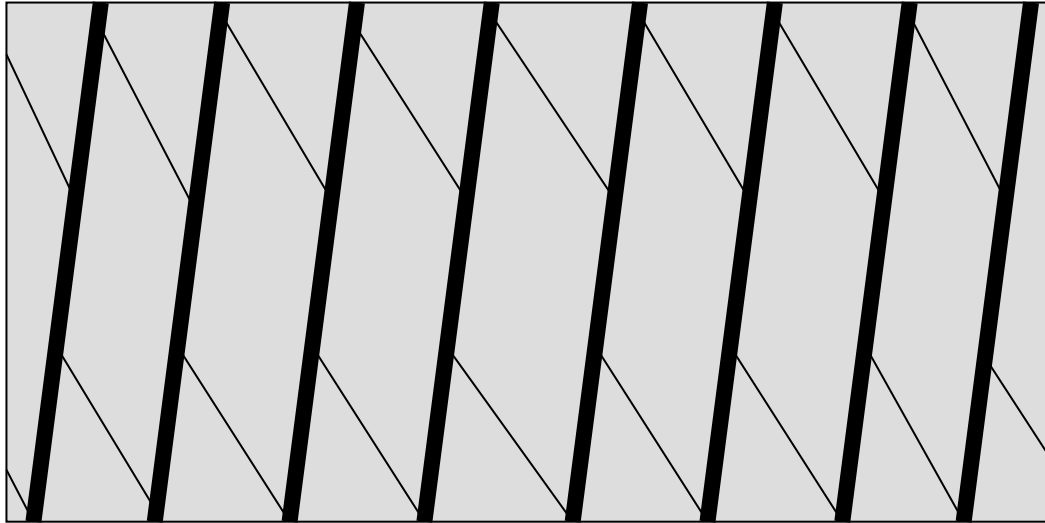


**Ein biaxial orientiertes und co-extrudiertes Gelege
aus PE, PP oder PES**

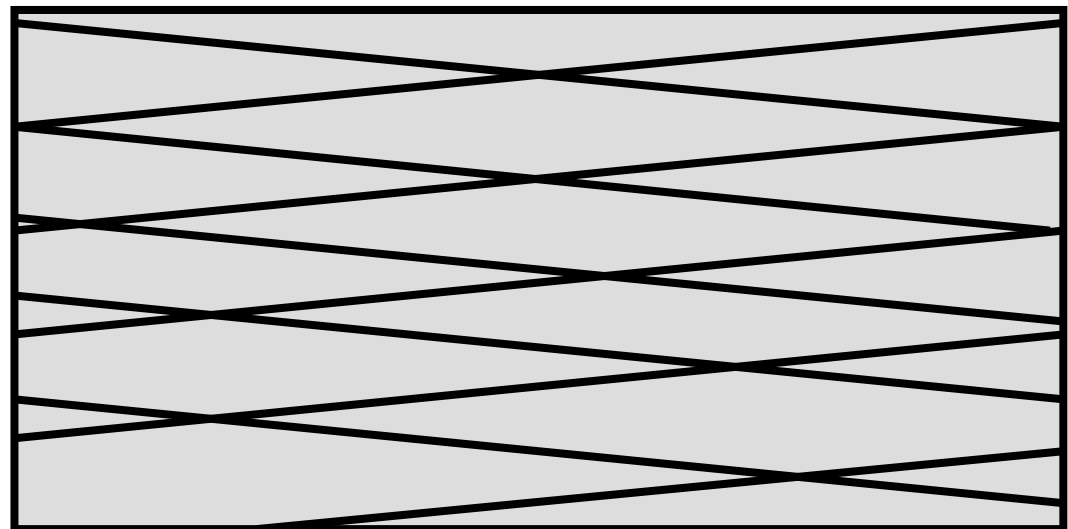


- ❑ PE, PP oder PES
- ❑ Hohe Zugkraft in MD- und CD-Richtung
- ❑ Geringes Gewicht, flach, leicht, atmungsaktiv
- ❑ 50% bis 70% offene Fläche
- ❑ MD/CD-Fasern fest verbunden und dimensionsstabil
- ❑ Ausgezeichnete Prozesseigenschaft: >400m/min
- ❑ Wasser und Chemie resistent

CLAF[®] - MD- und CD-Fadenstruktur



MD



CLAF[®] - Co-Extrusion

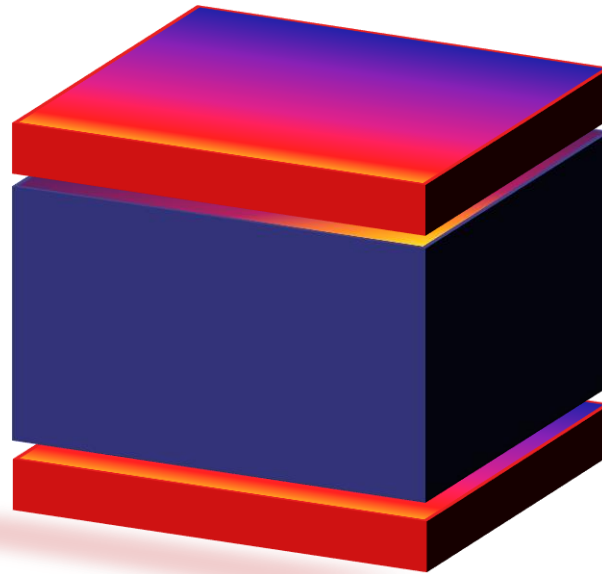


PE CLAF

LDPE
(15% , 109° C)

HDPE
(70% ; 129° C)

LDPE
(15% , 109° C)



PP CLAF

Random PP
(15% , 130° C)

Homopolymer PP
(70% ; 160° C)

Random PP
(15% , 130° C)

CLAF® - Grade und Eigenschaften

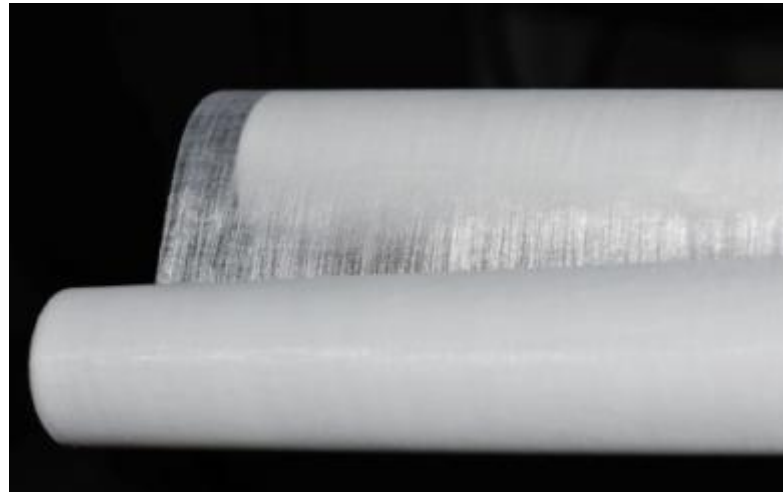


Eigenschaften	PE/PP/PES
Basisgewicht	10 – 42 g/m ²
Dicke	70 bis 208 µm
Fadenanzahl/5cm	11 bis 18
Reißfestigkeit	Bis 280 N / 5cm
Dehnung	16% bis 30%
Farben	Natur + 10 weitere
Hülse	76 oder 152 mm
Herstellungsbreite	bis 3,20 m

- ❑ Thermisch
- ❑ Klebe-Kaschierung
- ❑ Extrusion Kaschierung
- ❑ Extrusion Beschichtung
- ❑ Ultrasonic
- ❑ Vernadelung
- ❑ Wasserstrahl

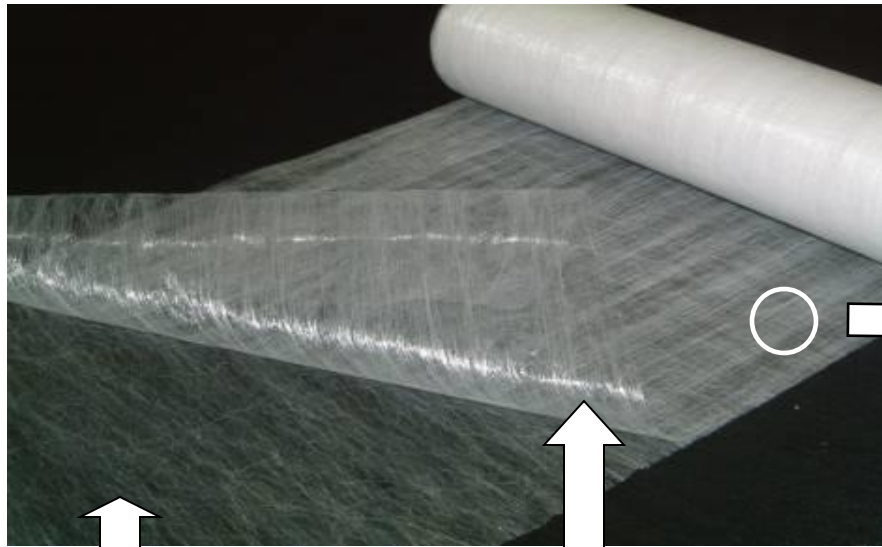


**Ein biaxial orientierter seidiger Vliesstoff
100% aus Polyester**



- ❑ 100% PES
- ❑ Dichte regelmäßige Fasern, seidenähnliche Oberfl.
- ❑ Geringes Gewicht, flach, leicht
- ❑ kein Fusseln, kein Fransen
- ❑ Hohe Zugkraft in MD- und CD-Richtung
- ❑ Dimensionsstabil, einfach zu verarbeiten
- ❑ Bedruckbar, metallisierbar, lebensmitteltauglich
- ❑ Nadel, Thermo, Adhesive,...

Milife[®] - Das Produkt



CD web
(YO)

MD web
(TΔ)

+ Fabric Embossing

TYΔOFE



— 100μm

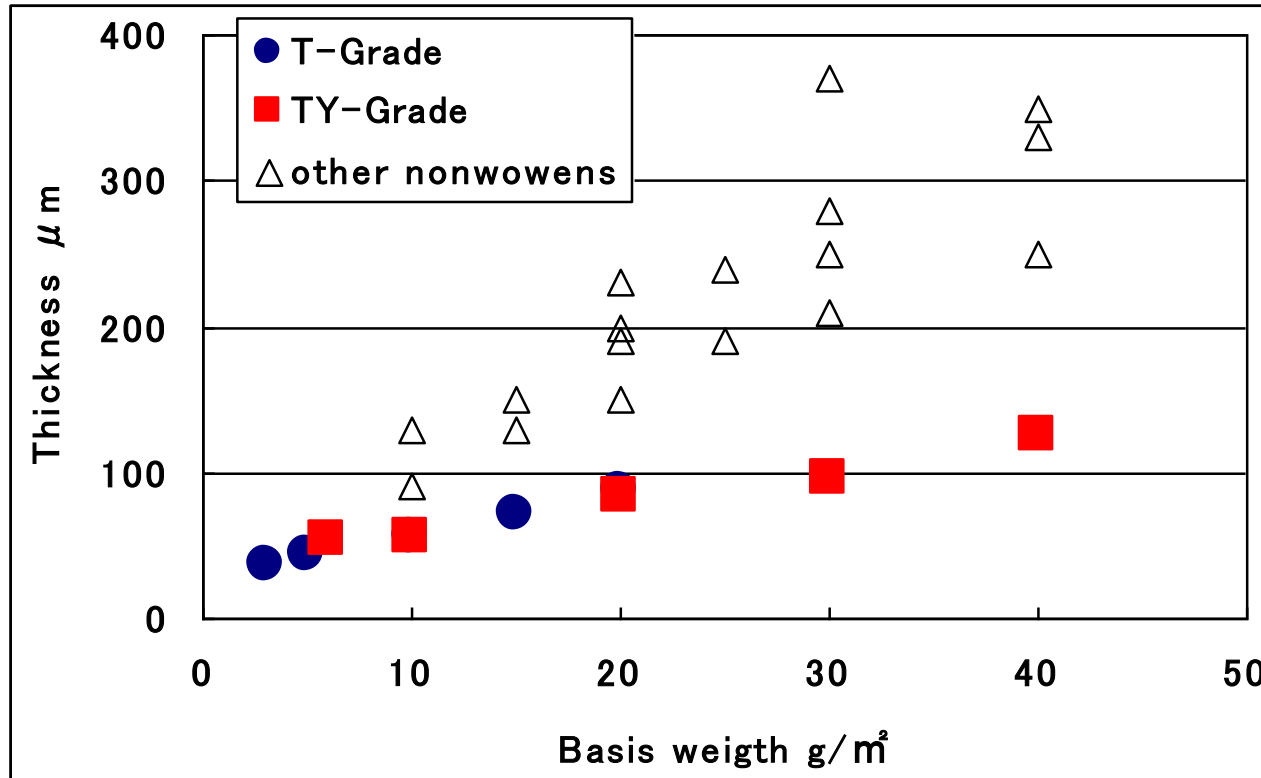
100% PET – Kein Bindemittel

Milife® - Grade und Eigenschaften



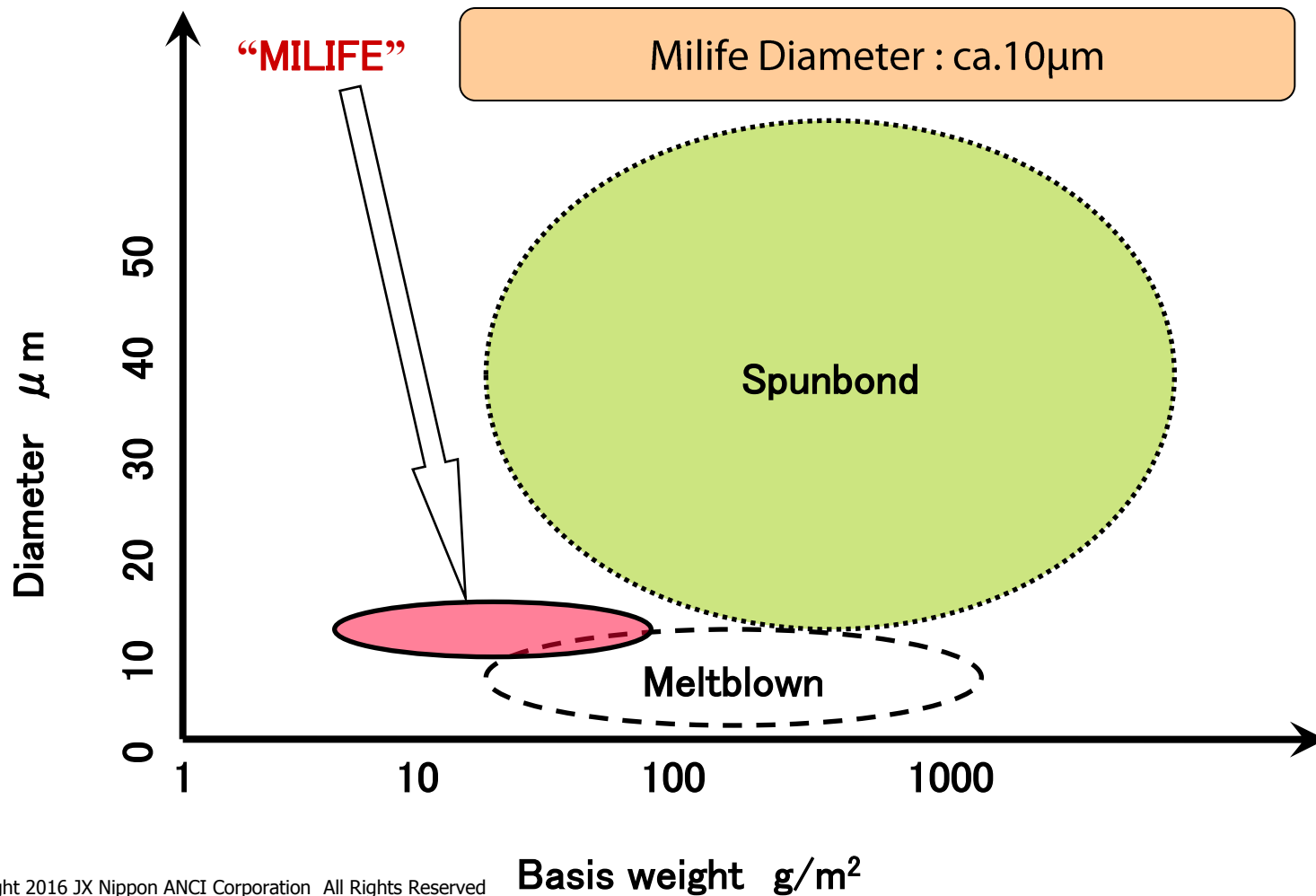
Eigenschaften	PES
Basisgewicht T (einlagig)	5 – 40 g/m ² T-Grad
Basisgewicht TY (zweilagig)	8 – 60 g/m ² TY-Grad
Dicke	50 bis 170 µm
Faser	10 µm
Reißfestigkeit	bis zu 300 N / 5cm
Hülse	76 oder 152 mm
Herstellungsbreite	2,20 m

Milife[®] - Dicke vs. Flächengewicht



Dank der dichten und homogenen Faseranordnung
ist Milife dünner als andere NW.

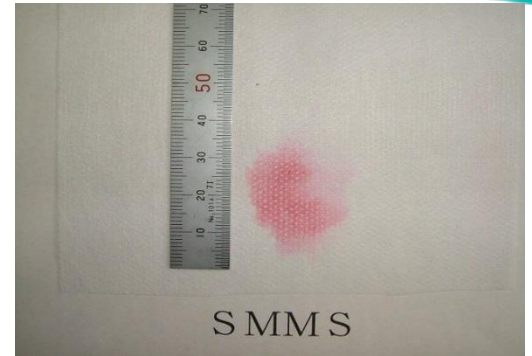
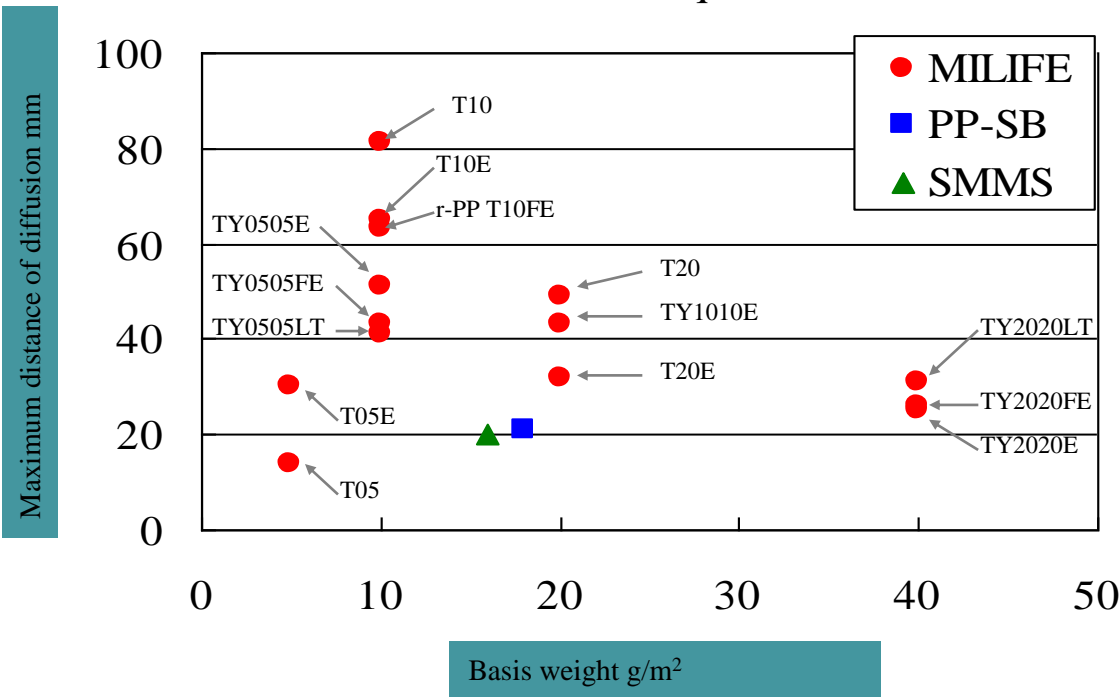
Milife[®] - Faserndurchmesser



Milife® - Optim. Flüssigkeitsverteil.

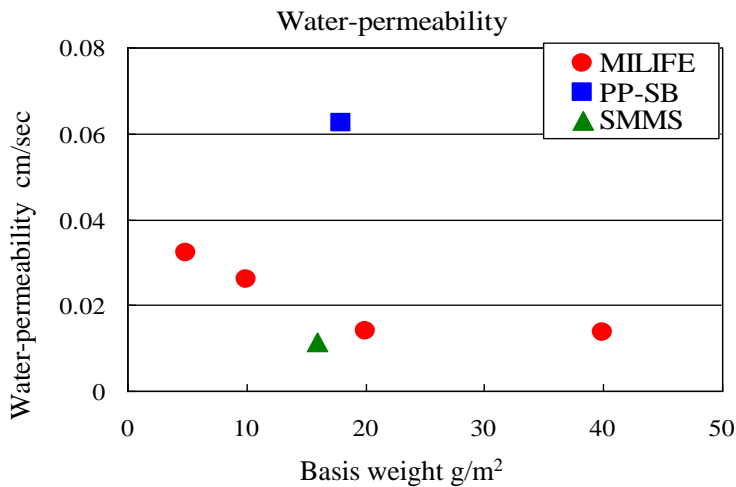
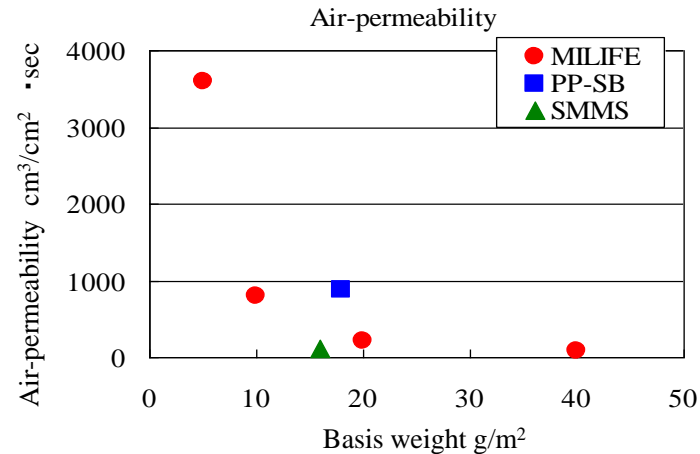
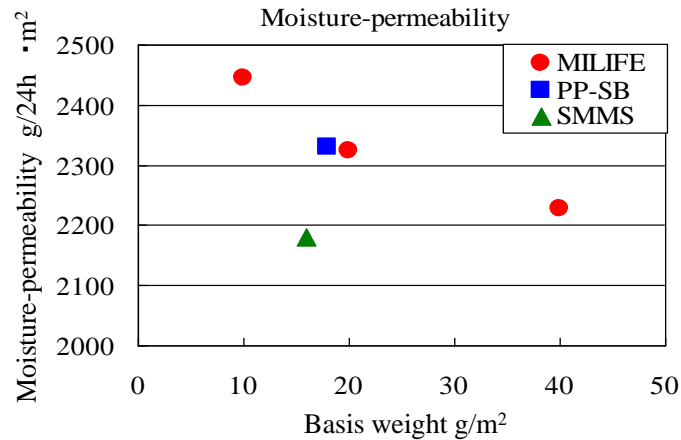


Maximum distance of liquid diffusion



Liquid diffusion
 → MILIFE controls the diffusion of liquid.

Milife® - Feuchte-, Wasser-, Luft-Durchlässigkeit



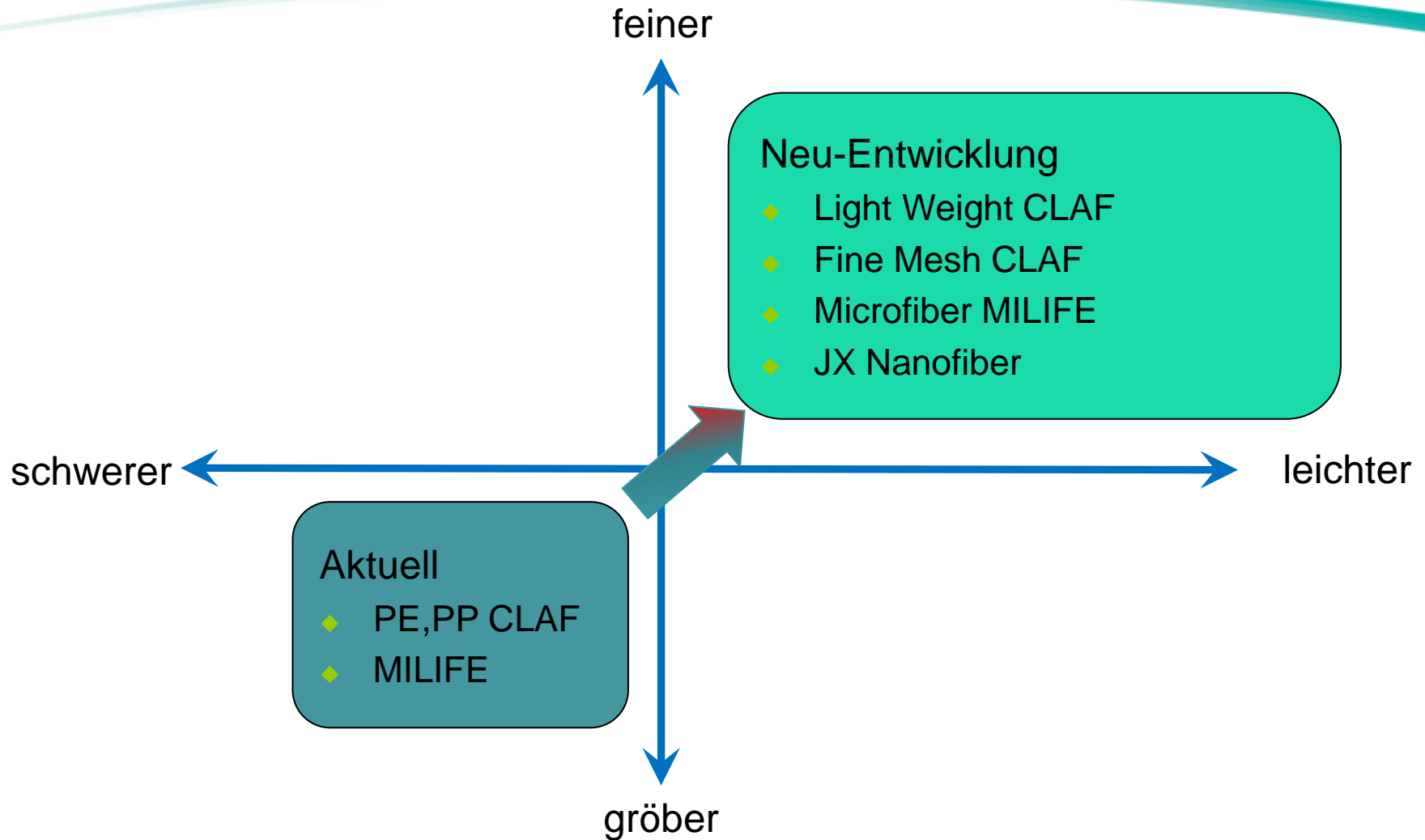
Feuchte- und Luftdurchlässigkeit:
Sehr hoch aufgrund geringem Basisgewicht

Wasserdurchlässigkeit gleich wie bei SMMS

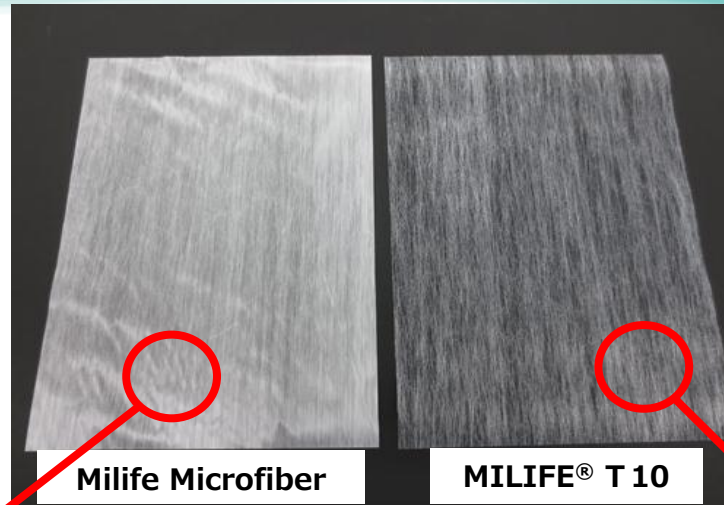
Japanese Standard Association :

Feuchte: JIS A1324 (25 °C, 40%); Luft: JIS L1096 A; Wasser: JIS A1218

JX Nippon – Der Trend



Milife Microfiber® - Im Vergleich

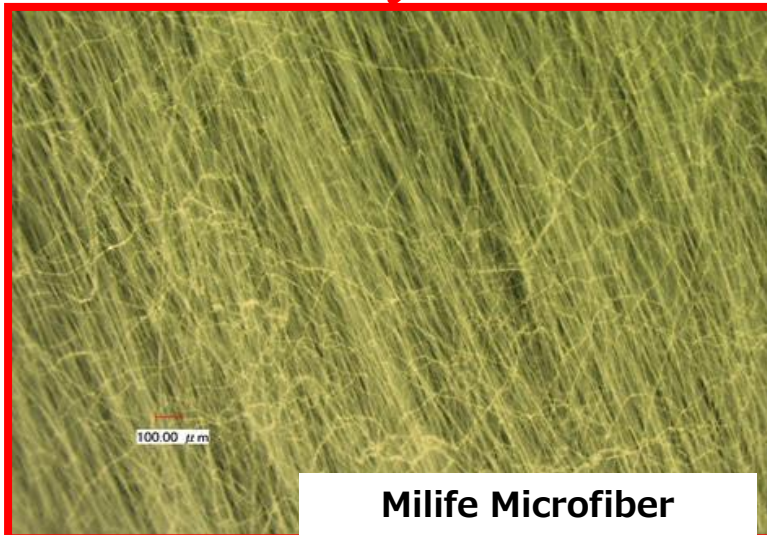


Faser 2,5 μ m

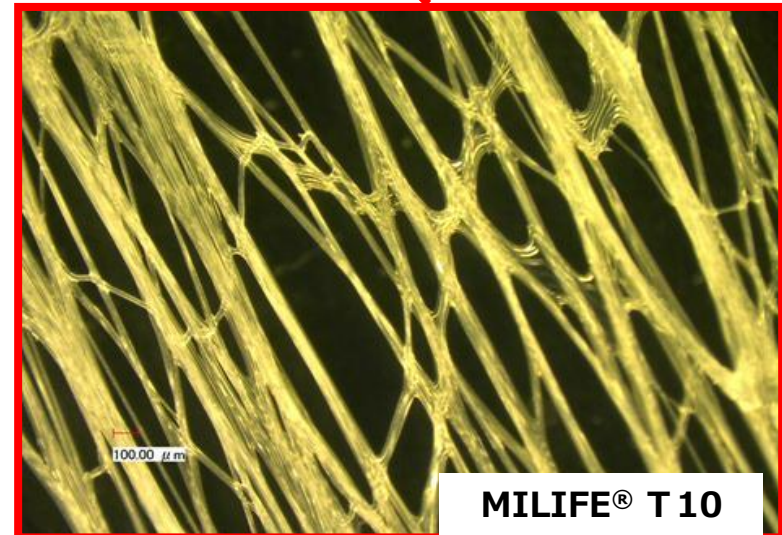
Milife Microfiber

MILIFE® T 10

Faser 10 μ m



Milife Microfiber



MILIFE® T 10

Milife Microfiber® - Eigenschaften



Eigenschaften	PES
Basisgewicht	5 – 20 g/m ²
Dicke	13 bis 45 µm
Faser	2,5 µm
Reißfestigkeit	bis zu 107 N / 5cm
Dehnung MD	bis 10 %
Dehnung CD	bis 51 %

JX Nanofiber - Laser Supersonic Stretching



- Yarn : multi-filaments
- (Raw material of NF)

- Solvent Free
- Polypropylene NF
- High Productivity

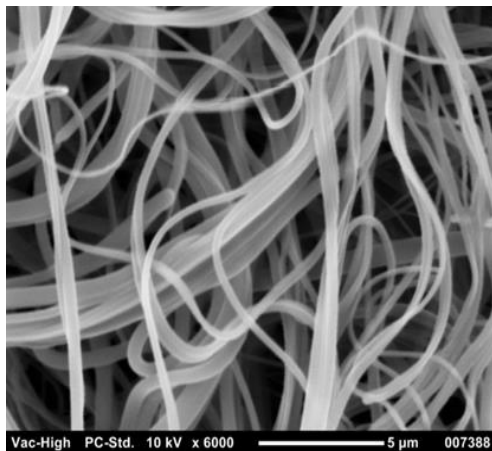
Jet air flow
(more than supersonic speeds)

- CO₂
- Laser

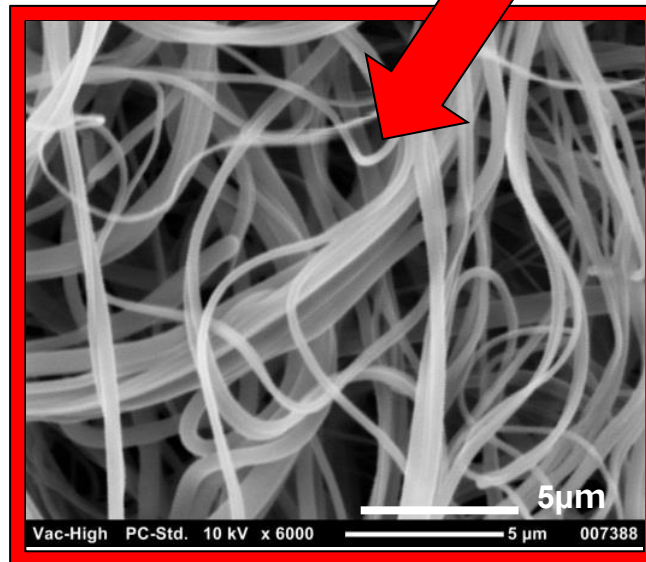
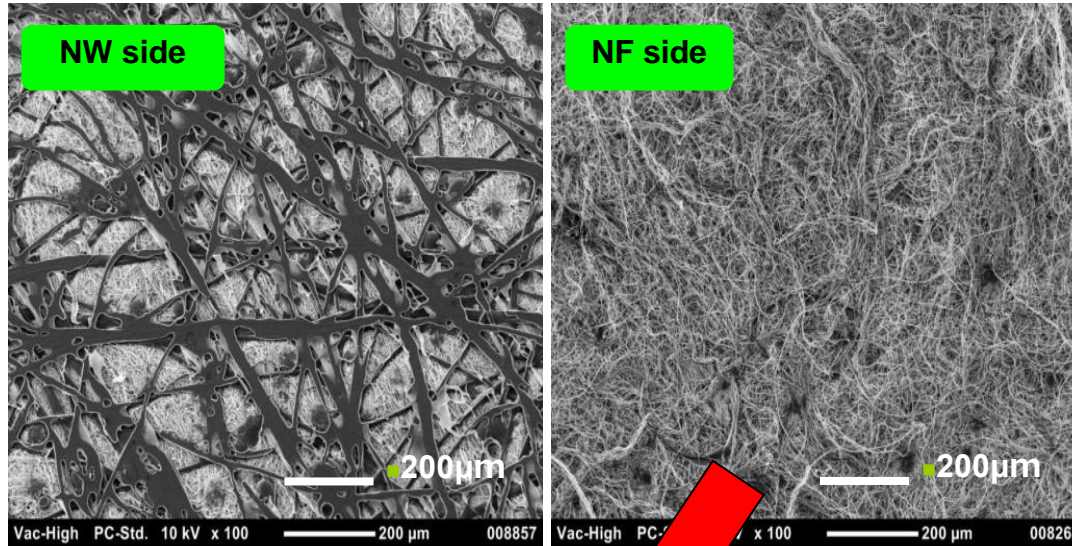
The yarn is melted by Laser and super-stretched by jet air flow, and then JX NF is produced.

Substrate
(Forming NF)

■ Vacuum pump



JX Nanofiber-Verbund: Wet-laid+JX Nanofiber



JX Nanofiber® - Eigenschaften



Eigenschaften	PP
Basisgewicht	1,5 – 15 g/m ²
Faser	200-500 nm

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Bitte besuchen Sie uns!

For Information in English please contact: harry.albus@jxanci.com - Tel +49 175 777 5 777

