



Turn Key Partner für Hochgeschwindigkeits-Spunlace-Anlagen

Hofer Vliesstofftage 07.-08.11.2012

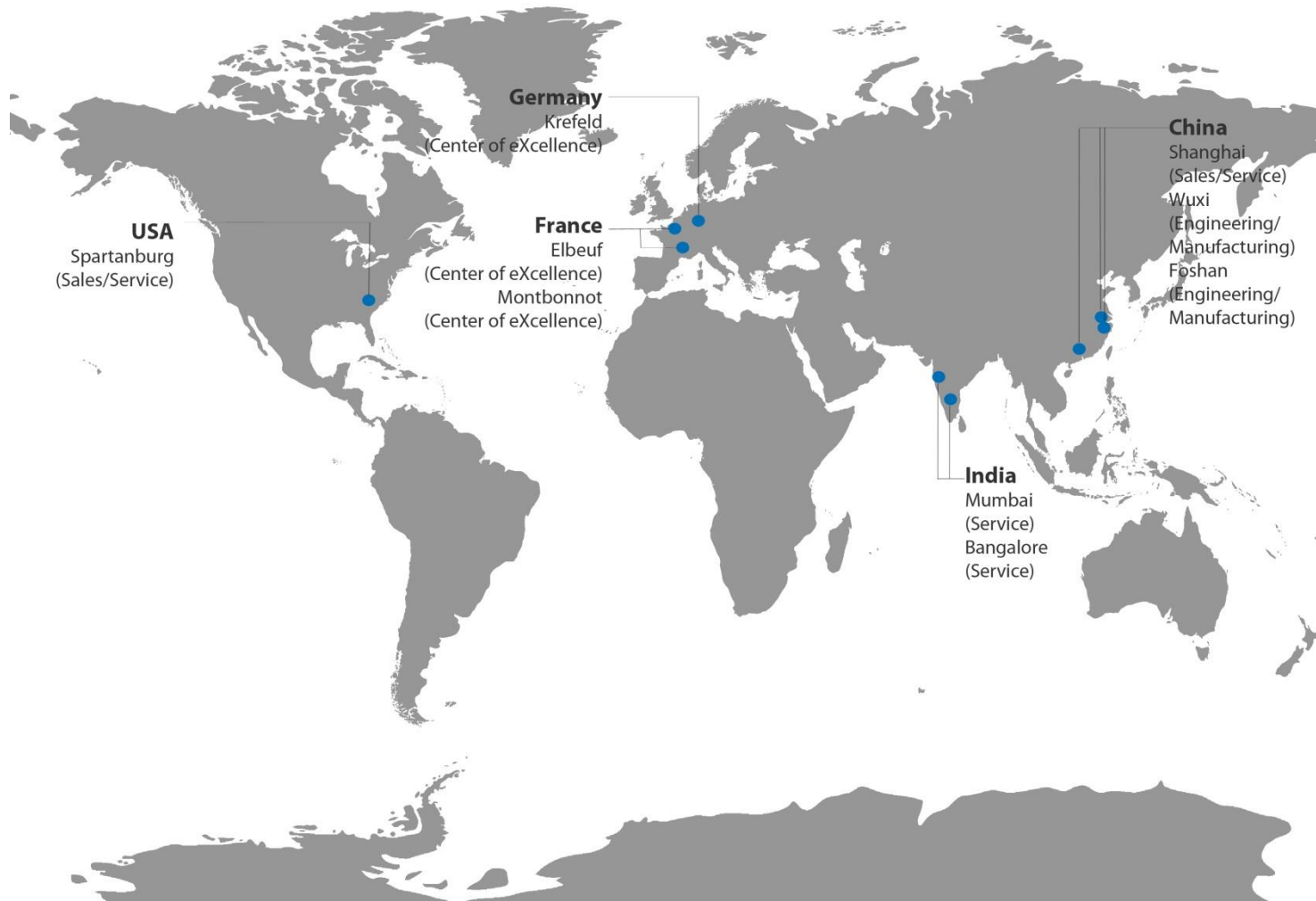


Übersicht

- ANDRITZ Nonwoven
- Turn Key Lösung
- Performance
- Ausblick

ANDRITZ Nonwoven

Standorte



ANDRITZ Nonwoven

Prozessstrategie



Nassvliesanlagen, Spinnvlies
und Textilkalender Anwendungen

ANDRITZ Küsters GmbH
Krefeld, Deutschland



Spunlace Anwendungen inklusive
kardierte Vlieslegung

ANDRITZ Perfojet S.A.S.
Montbonnot, Frankreich



Krempelvliese in Verbindung mit
verschiedenen Bondingtechnologien

ANDRITZ Asselin-Thibeau S.A.S.
Elbeuf, Frankreich



ANDRITZ Küsters

Technikum

- Nassvliesanlage bestehend aus:
 - Stoffaufbereitung
 - Schrägsieb
 - Entwässerungseinheit
 - Jetlace Technologie
 - Trockner
 - Wickler

- Verschiedene Laborkalender
- Produktionskalender für Vlies- und Textilanwendungen



ANDRITZ Perfojet

Technikum

- Spunlaceanlage bestehend aus:
 - Öffnung/ Mischung
 - TT Krempel
 - Jetlace Technologie
 - Entwässerungssystem (Sauge & Quetschwerk)
 - Finishing (Foulard & Kiss Roll)
 - Durchströmtrockner
 - Wickler



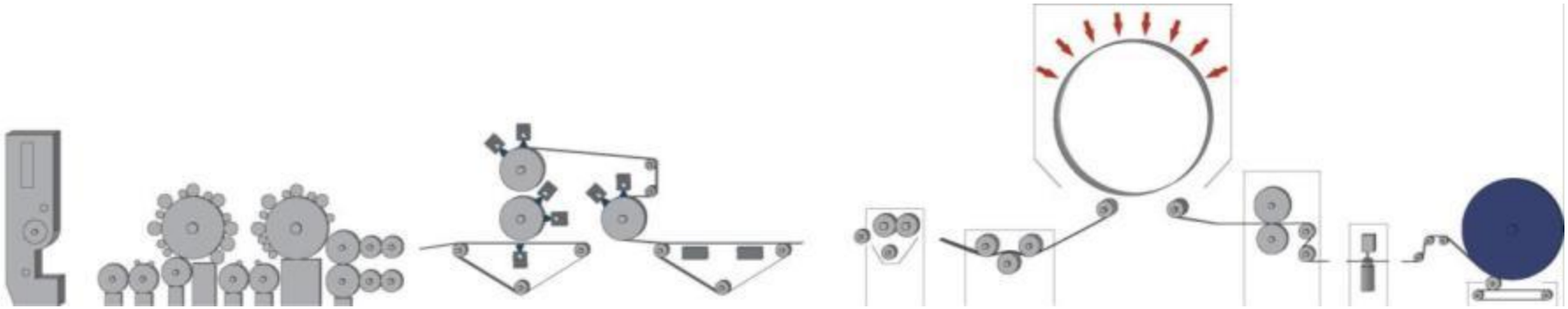
ANDRITZ Asselin-Thibeau

Technikum

- Krempelvliesanlage bestehend aus:
 - Öffnung/ Mischung
 - Exelle Krempel (TT & klassisch)
 - ProDyn Kreuzleger
 - Vliesstrecke
 - A50 Nadelmaschinen
 - Wickler



Turn Key Partner für Hochgeschwindigkeits-Spunlace-Anlagen



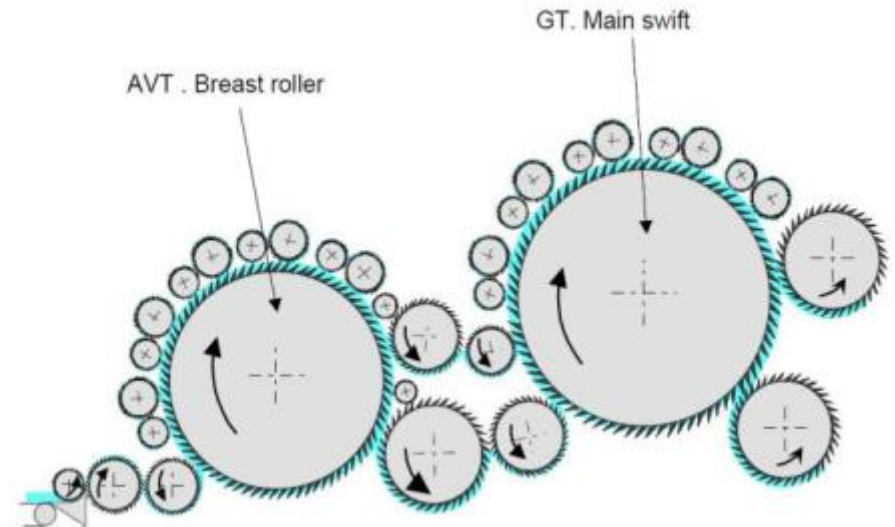
 ANDRITZ Nonwoven

 Kooperationspartner

Krempel

Excele Technologie

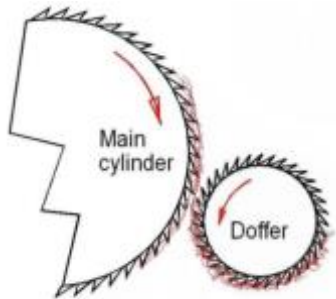
- Höchste Durchsatzleistungen
- Ausführung als Einfach- oder Doppelkrempel
- Bestmögliche Zugänglichkeit durch komplett verfahrbare Außenverkleidung
- Mulden können abgesenkt und aus der Maschine herausgefahren werden
- Innovative Faserflug- und Staubabsaugung
- Steuerung über Standard Siemens-Hardwarekomponenten



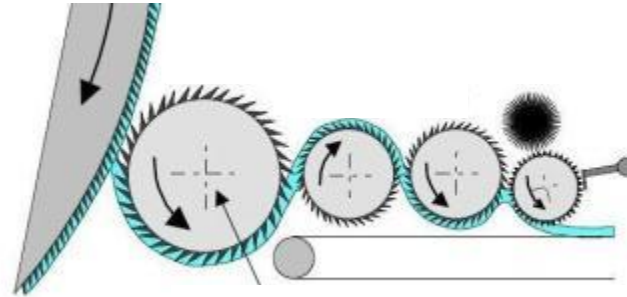
Krempel

Abnahmekonzepte

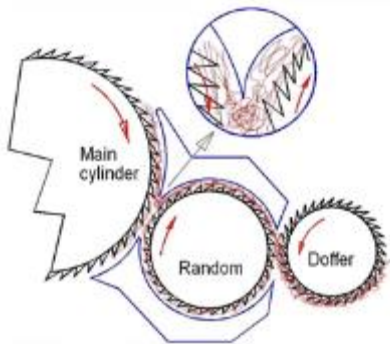
Direkt vom Abnehmer, Parallelfior



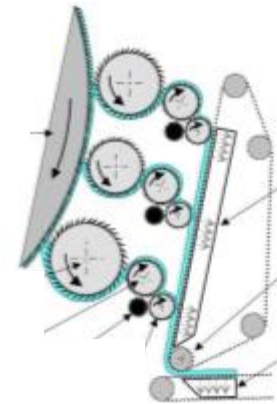
Mittels Stauchwalzen, Stauchfior



Umorientierung der Fasern durch Wirrwalzen, Wirrfior



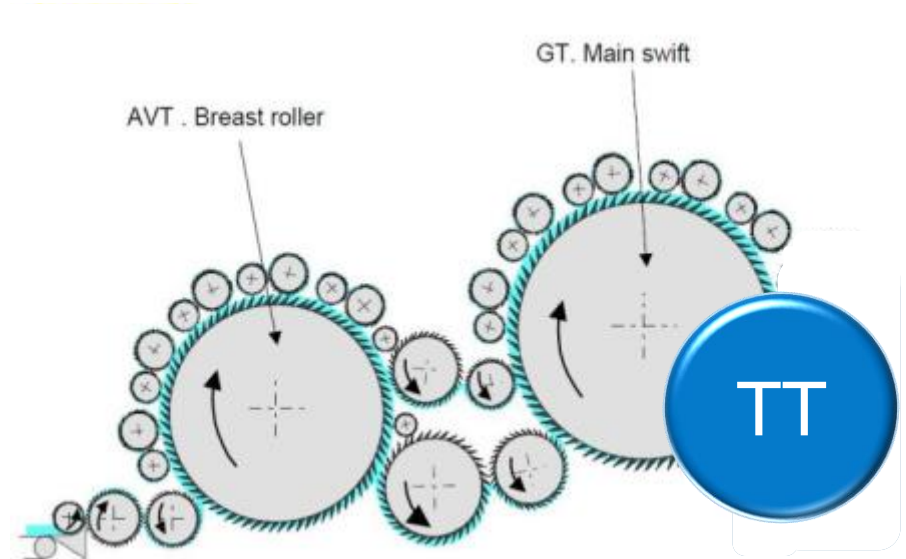
Vario-Konzept, 3 Abnehmer, Stauchwalzen, besaugte Florabnahme



Krempel

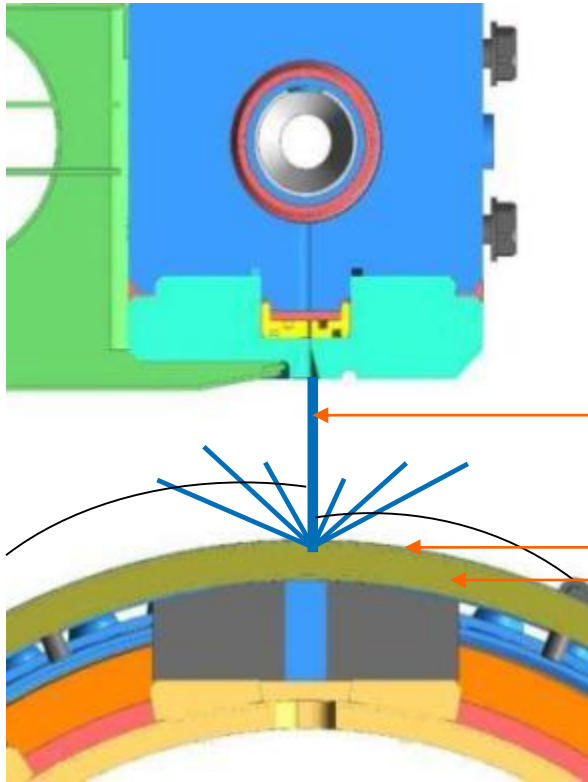
TT Technologie

- Optimierter Kardierprozess durch Doppelkrempel-Ausführung
- Einzigartiges Abnahmekonzept
- Herausragende Produktionsleistung (> 500 kg/h/m bei Fasern bis 1.7 dtex)
- Weitestgehend isotrope Faserverteilung
- Breites Spektrum an möglichen Flächengewichten (20 bis > 120 g/m²)



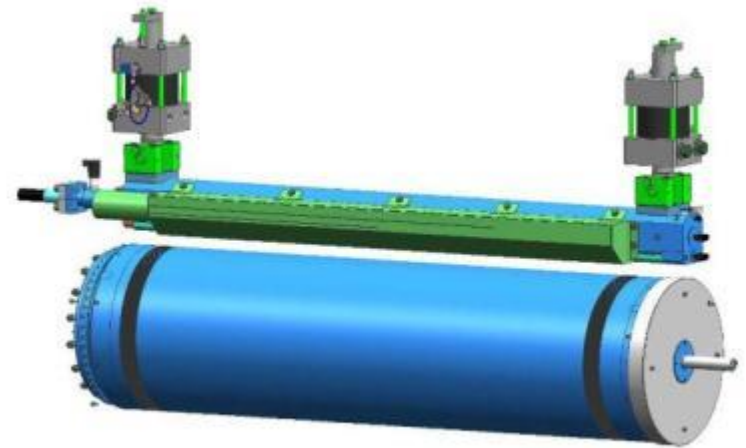
Wasserstrahlverfestigung

Prozess



Wasserstrahlen

MPA Schablone
Bronzezyylinder



Wasserstrahlverfestigung

Jetlace Technologie

ANDRITZ hat über 180 installierte Anlagen weltweit und ist einer der Pioniere der Wasserstrahlverfestigung.

- Arbeitsbreiten bis zu 6,20 m
- Patentiertes Düsenbalkendesign
- Werkzeugloser Tausch von Düsenstreifen und Innenfiltern
- Patentierte Musterungstechnologie neXimaging
- Modulbauweise für kurze Montagezeiten



Entwässerung

Sauge und Quetschwerk

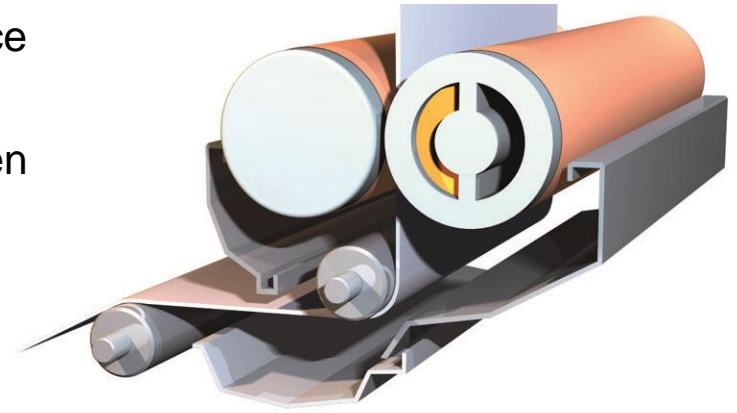
Der Einsatz von Quetschwerken innerhalb einer Spunlace Anlage bietet Möglichkeiten zur Verbesserung der Energiebilanz. Dabei ist die Einsparung abhängig von den Materialeigenschaften.

Potential

- Installierte Leistung (Sauge vs. Quetsche)
- Geringere Verdampfungsmenge im Trockner bei geringerer Eingangsfeuchte

Tendenz

- Hohe Luftdurchlässigkeit → Sauge (Wipes)
- Geringe Luftdurchlässigkeit → Quetsche (technische Produkte)

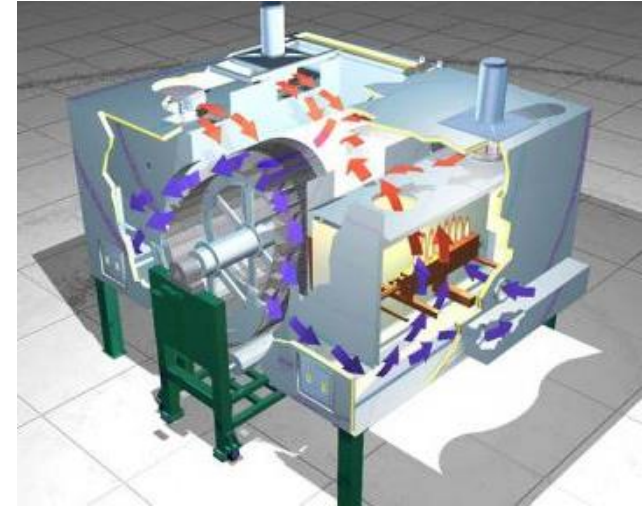


Trocknung

Perfodry Technologie

Der Trommeltrockner Perfodry ist in seiner Konzeption exakt auf den Einsatz in einer High-Speed Spunlace-Anlage abgestimmt.

- Bis zu > 4.000 kg Verdampfungsleistung
- "Roll-out"-Design für einfachste Wartung
- Alternative Beheizungsarten
- Zwei voneinander getrennte Heiz- und Luftzirkulationszonen
- Vollautomatische Überwachung der Restfeuchte
- Breitenverstellung während der Produktion
- Energierückgewinnungssysteme



Prägung

Musterung/ Perforierung Technologien

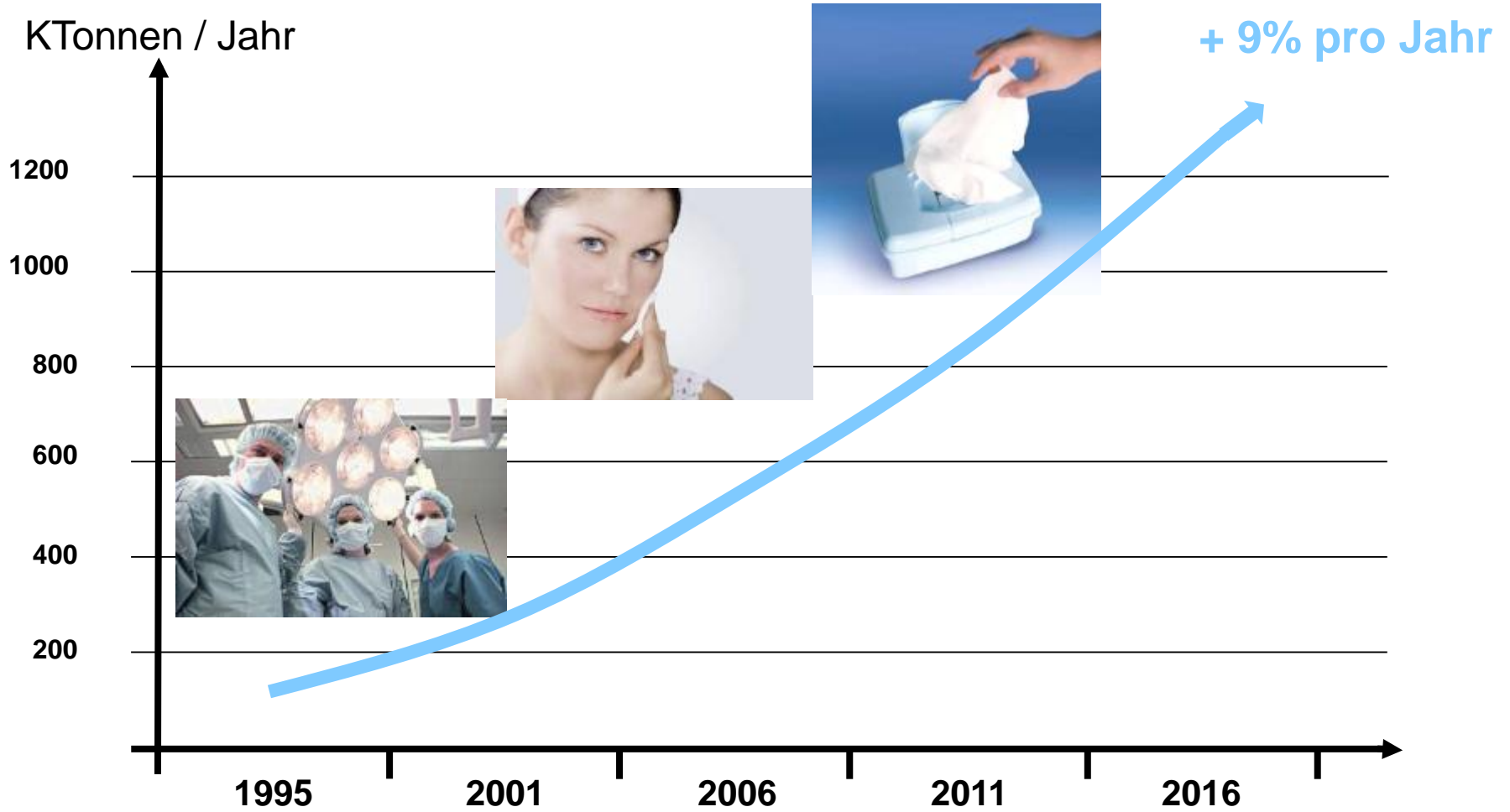
ANDRITZ bietet ein großes Spektrum an Präge- und Perforierungslösungen an. Je nach Anwendung und Endprodukt können verschiedene Verfahren zur Musterung/ Lochstruktur angewandt werden:

- Prägekalander
- Wasserstrahltechnologie
- neXimaging



Spunlace Nonwovens

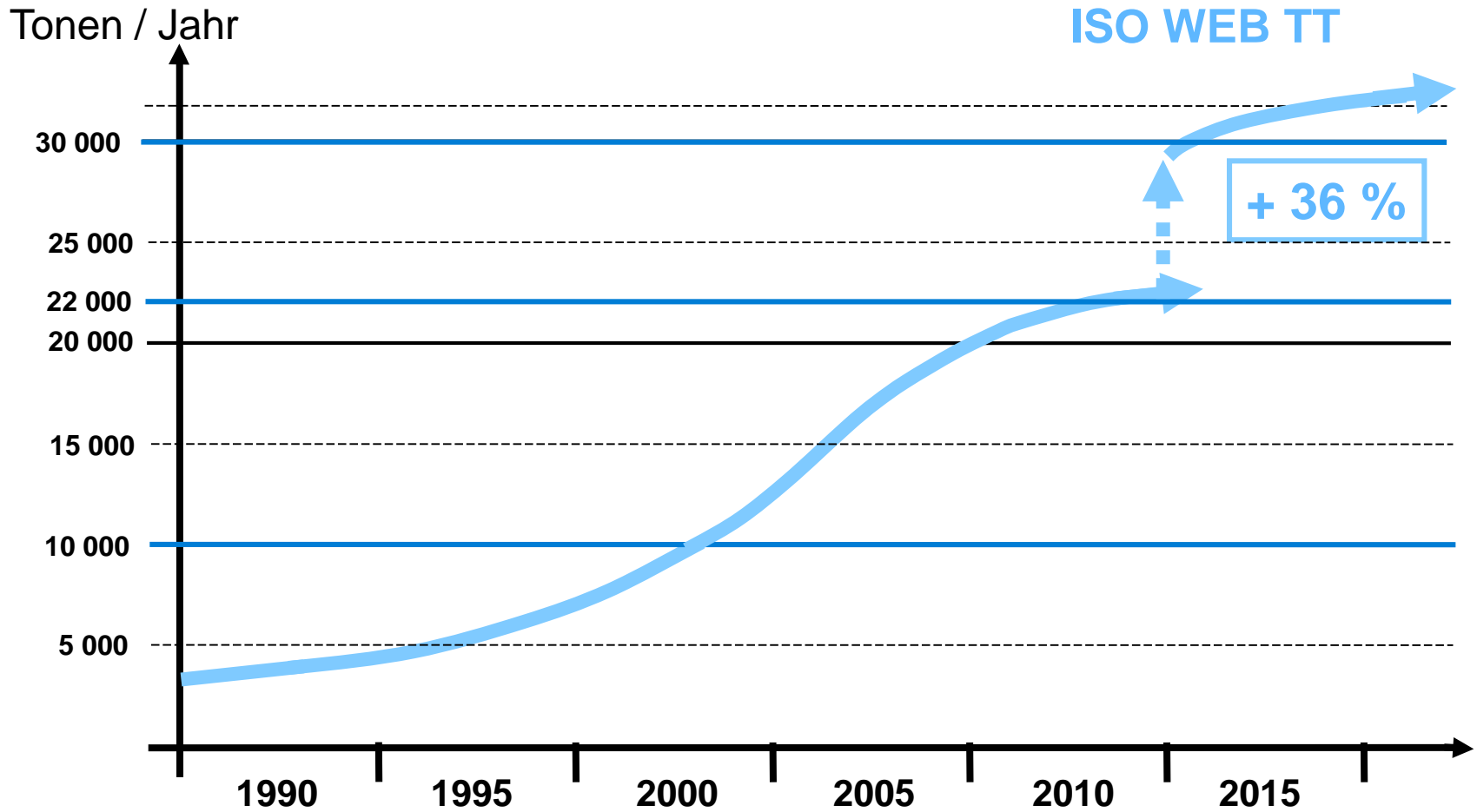
Globale Produktion



Source: ANDRITZ Estimates

Performance

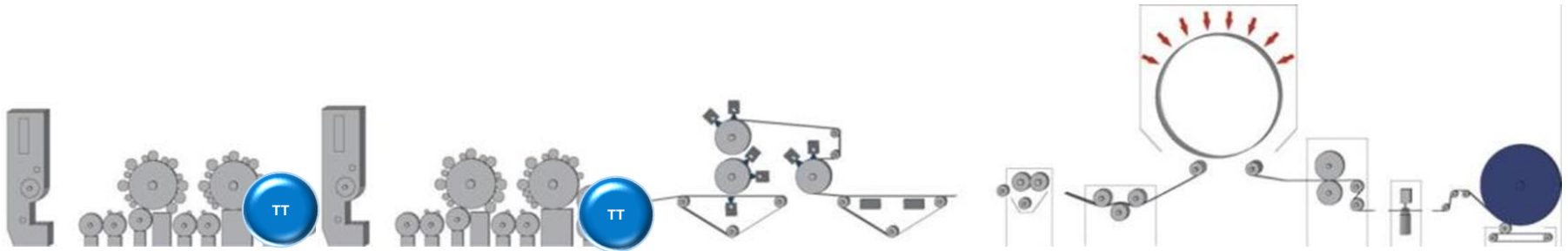
Produktionskapazität pro Anlage



Source: ANDRITZ Estimates

Performance

Produktionsanlage mit 2 ISOWEB TT Krempeln



Kapazität → + 36%

Energie → - 10% → - 10% → - 15%

Wasser → - 20%

Ausblick

Speziell durch das innovative TT Krempelkonzept ergeben sich weitere Anwendungsfelder. Ein besonderer Fokus in 2013 wird gelegt auf:

- TT Krempel in Verbindung mit Kreuzleger Technologie
- Schnittstelle Krempel und Wasserstrahlverfestigung
- Entwicklung von weiteren Anwendungen für TT-Krempel (z.B. Thermobondierte Krempelvliese)



Turn Key Partner für Hochgeschwindigkeits-Spunlace-Anlagen

Hofer Vliesstofftage 07.-08.11.2012

