

## Prozesslösungen für die Nassveredelung von Vliesstoffen



# Inhalt

- Absorbierende Hygieneprodukte
- Prozessanforderungen für die Nassausrüstung
- Hydrophilausrüstung von Spinnvliesen
- Forschung und Entwicklung

# Absorbierende Hygieneprodukte

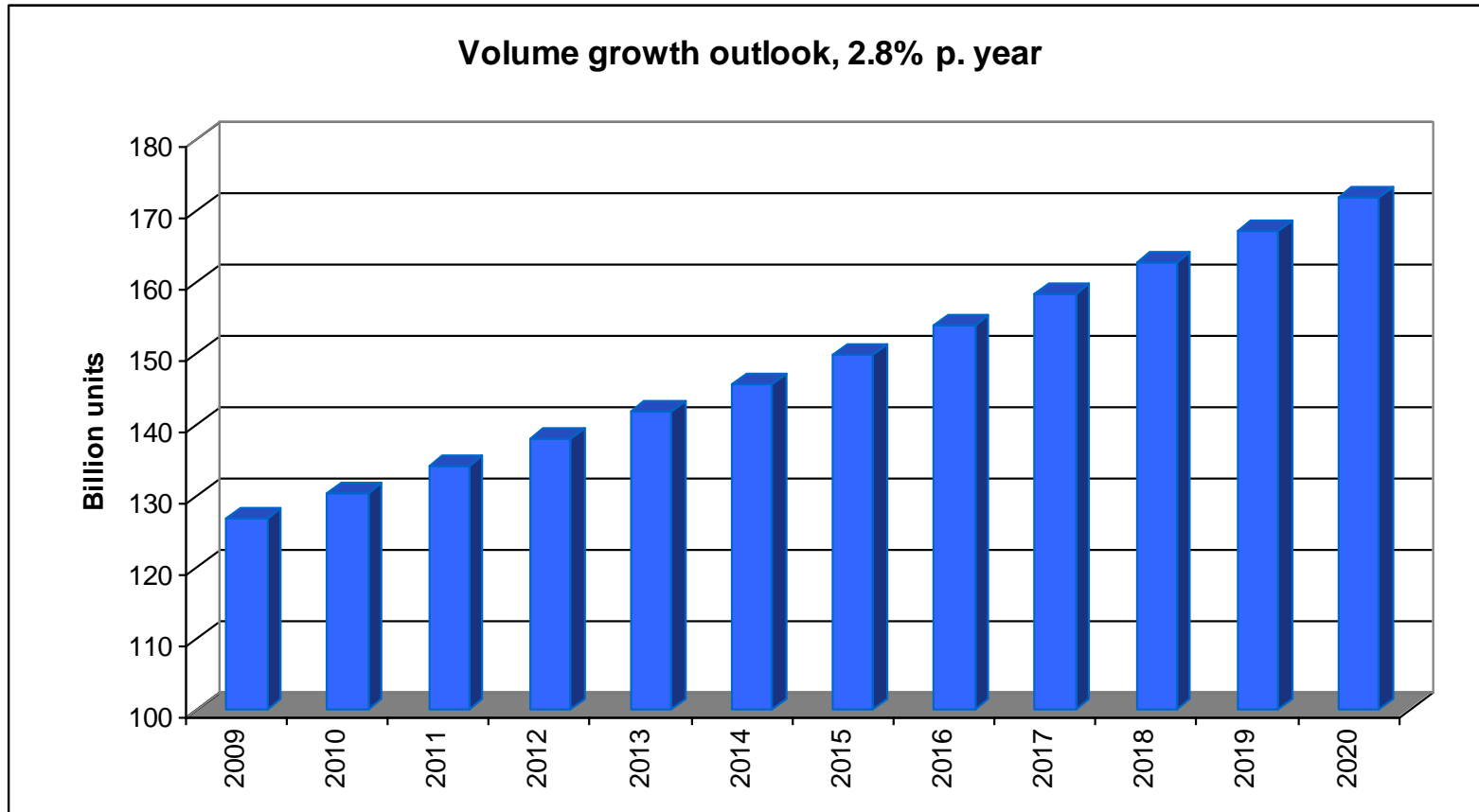


- Tragekomfort
- Dehnbarkeit
- Textile Eigenschaften
- Hautschutz
- Geruchsminderung



# Babywindelmarkt

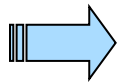
## Ausblick



Quelle: Ekotec Industrietechnik GmbH, 2010

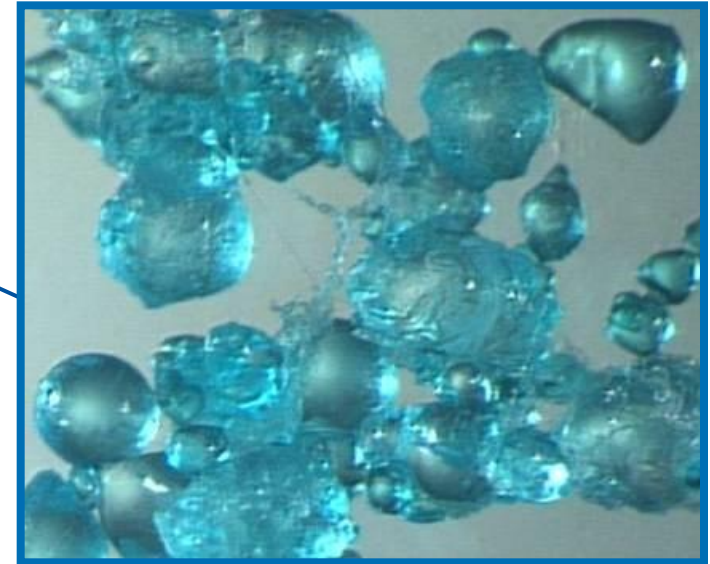
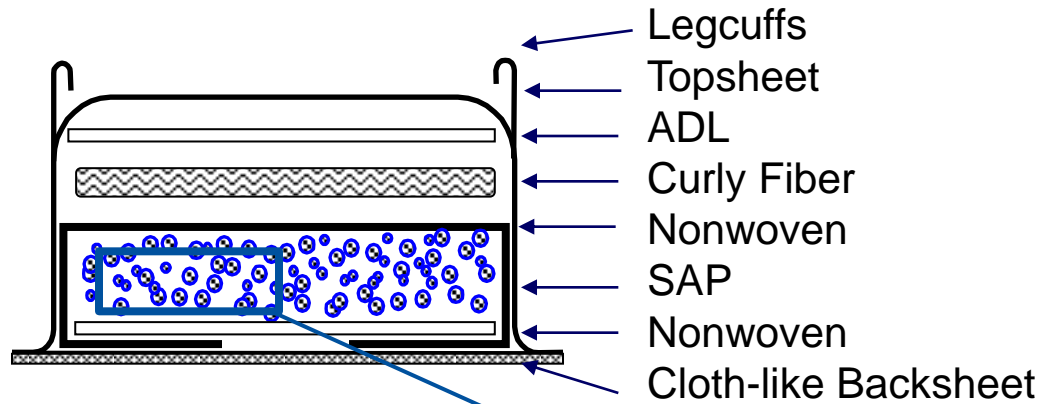
# Bedarf an Babywindeln

Alter	Ø Anzahl / Tag	Summe
0-12 Monat	5,0	1.825
12-24 Monat	4,5	1.643
24-36 Monat	2,0	730
36-42 Monat	1,0	182



ca. 4.380 Stück / Kind in 42 Monaten

# Querschnitt Babywindel



# Hydrophilausrüstung

## Messgröße Fadenauflage

Der “Oil Pick Up” (0,3 - 0,7%), die Fadenauflage, ist die Messgröße für Hydrophilausrüstung von Spinnvliesen. Die Fadenauflage hat dabei direkten Einfluss auf folgende gemessene Qualitätskennzahlen:

- Liquid Strike Through Time
- Multiple Strike Through Time
- Coverstock Wetback
- Run Off

# Hydrophilausrüstung

## Herausforderung

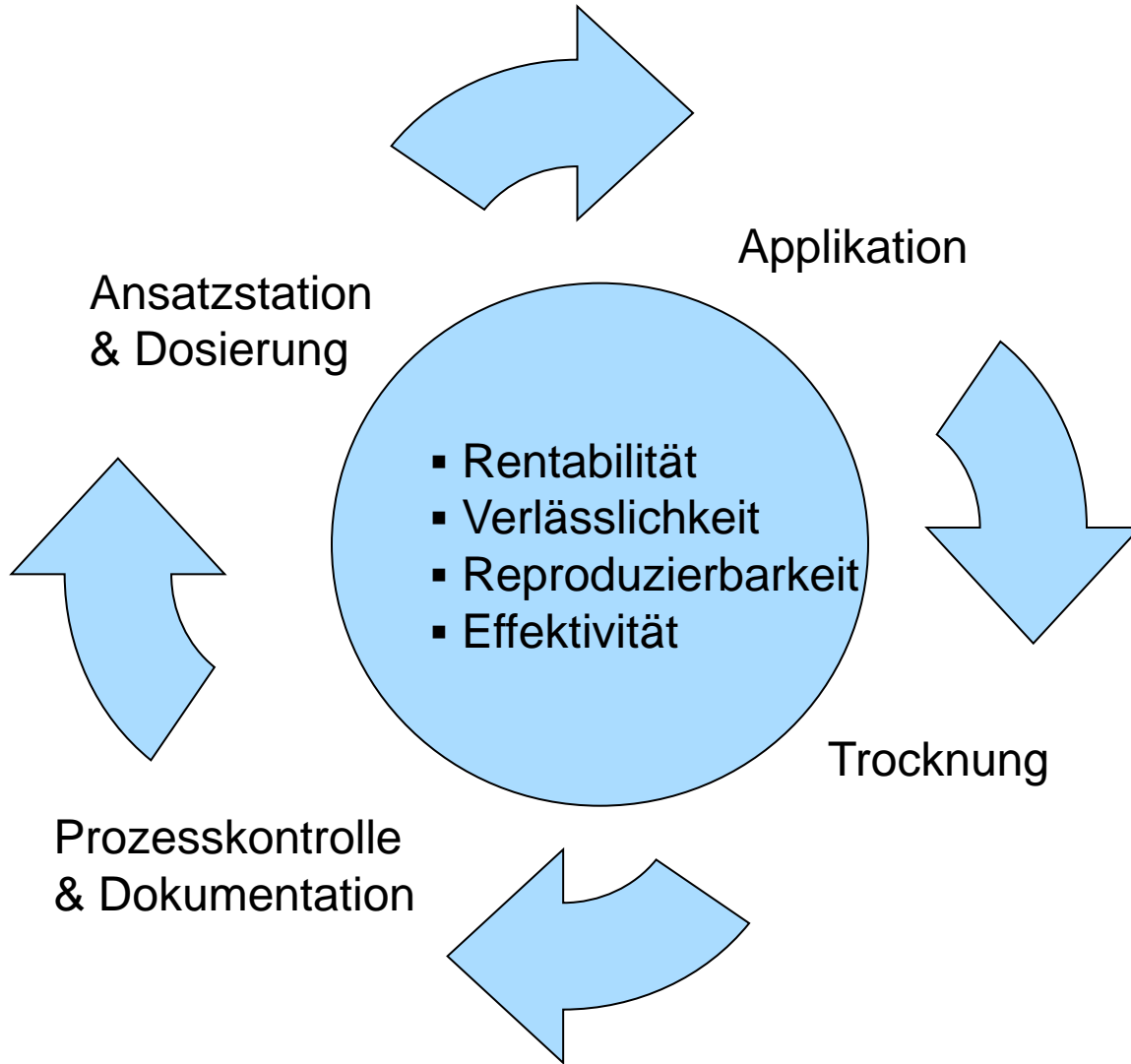
- Fadenauflage: 0,3-0,7%
- Nassauftrag: ca. 10%
- Filmdicke: ca. 1  $\mu\text{m}$





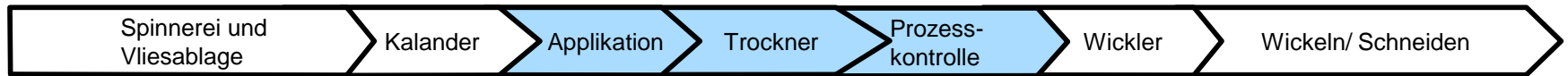
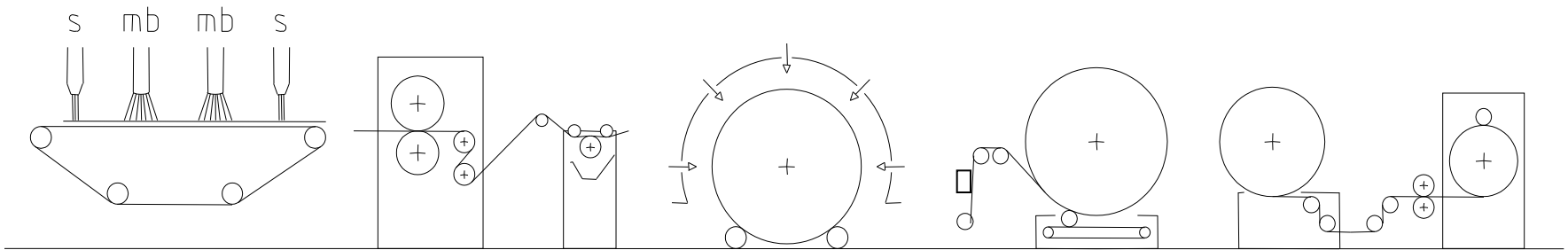
# Hydrophilausrüstung

## Prozessanforderungen



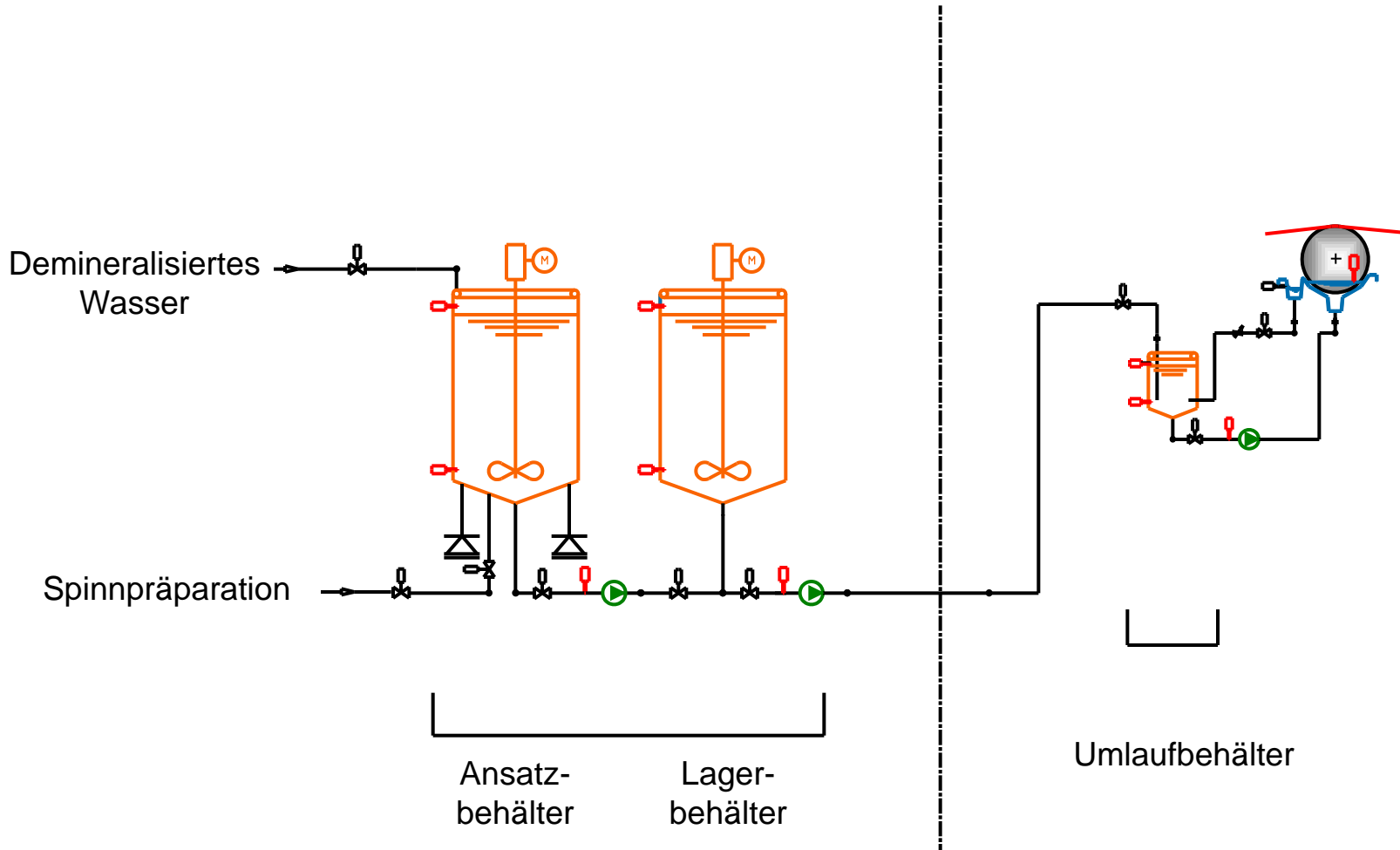
# Hydrophilausrüstung

## Spinnvliesprozess



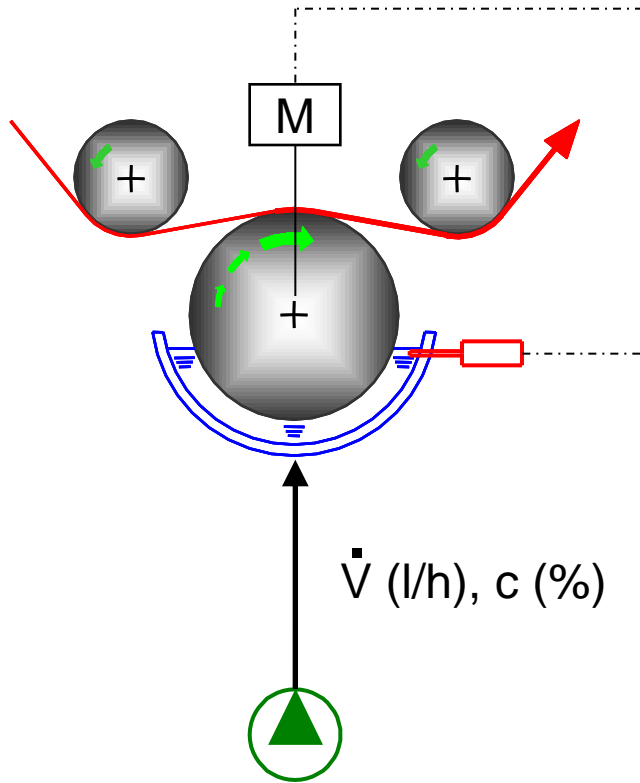
# Hydrophilausrüstung

## Ansatzstation und Dosierung



# Hydrophilausrüstung

## Applikation



- Fadenauflage =  $f(WPU, c)$

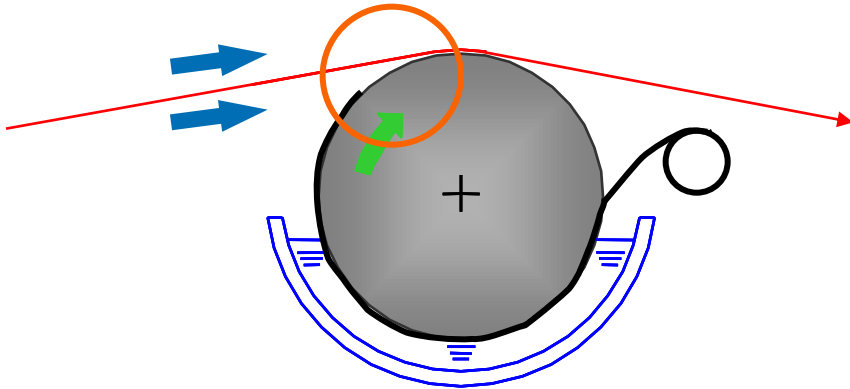
Nassauftrag: WPU

Konzentration Spinnpräparation:  $c$

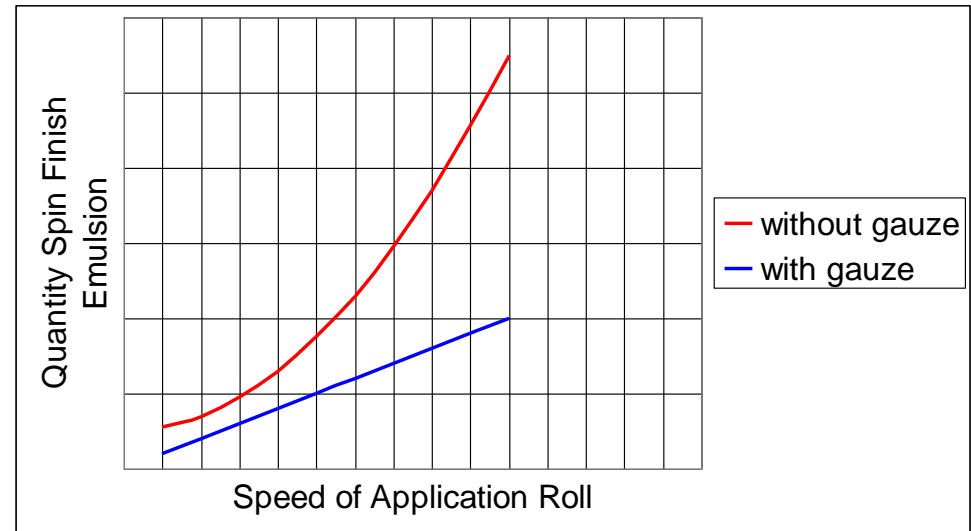
Genauere Konzentration und richtiger Volumenstrom mittels automatischer Dosierung ermöglicht die Einstellung der Fadenauflage!

# Hydrophilausrüstung

## Geschwindigkeitseinflüsse

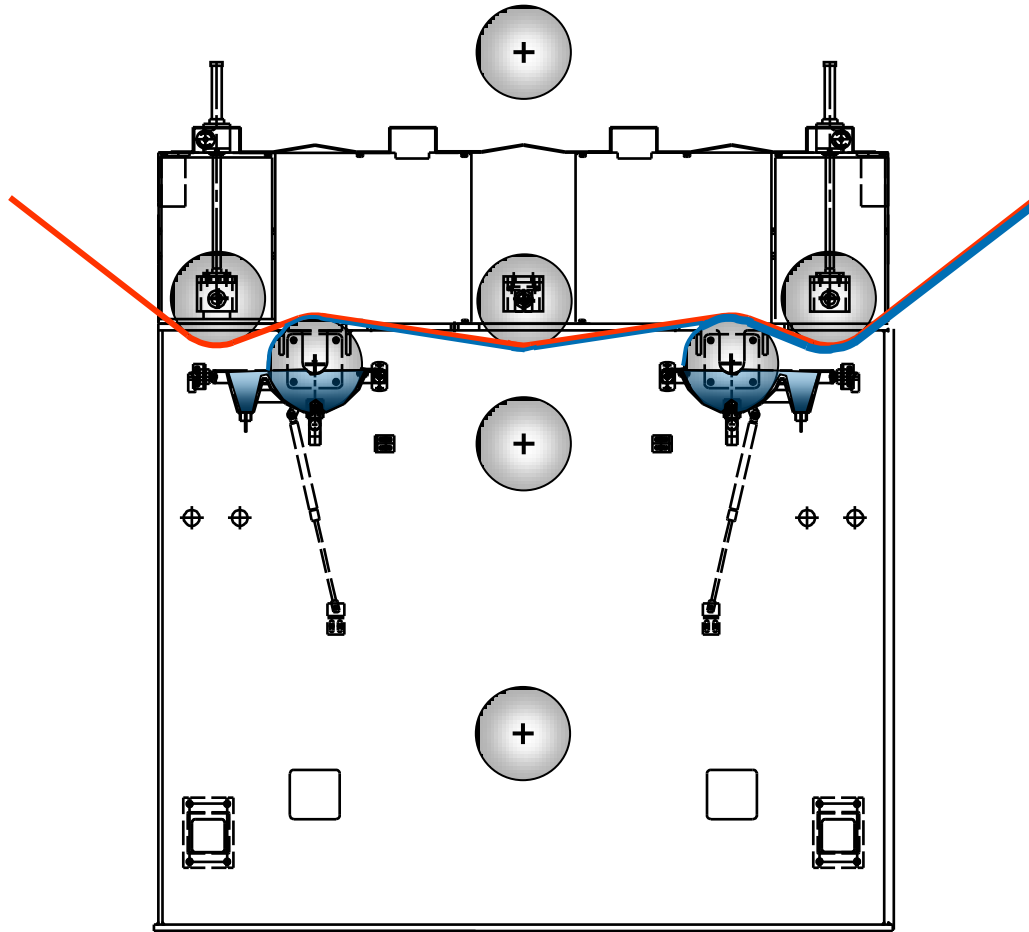


- Optimale Führung der Spinnpräparation
- Unterdrückung von Schaumbildung
- Lineare Prozesskontrolle



# Hydrophilausrüstung

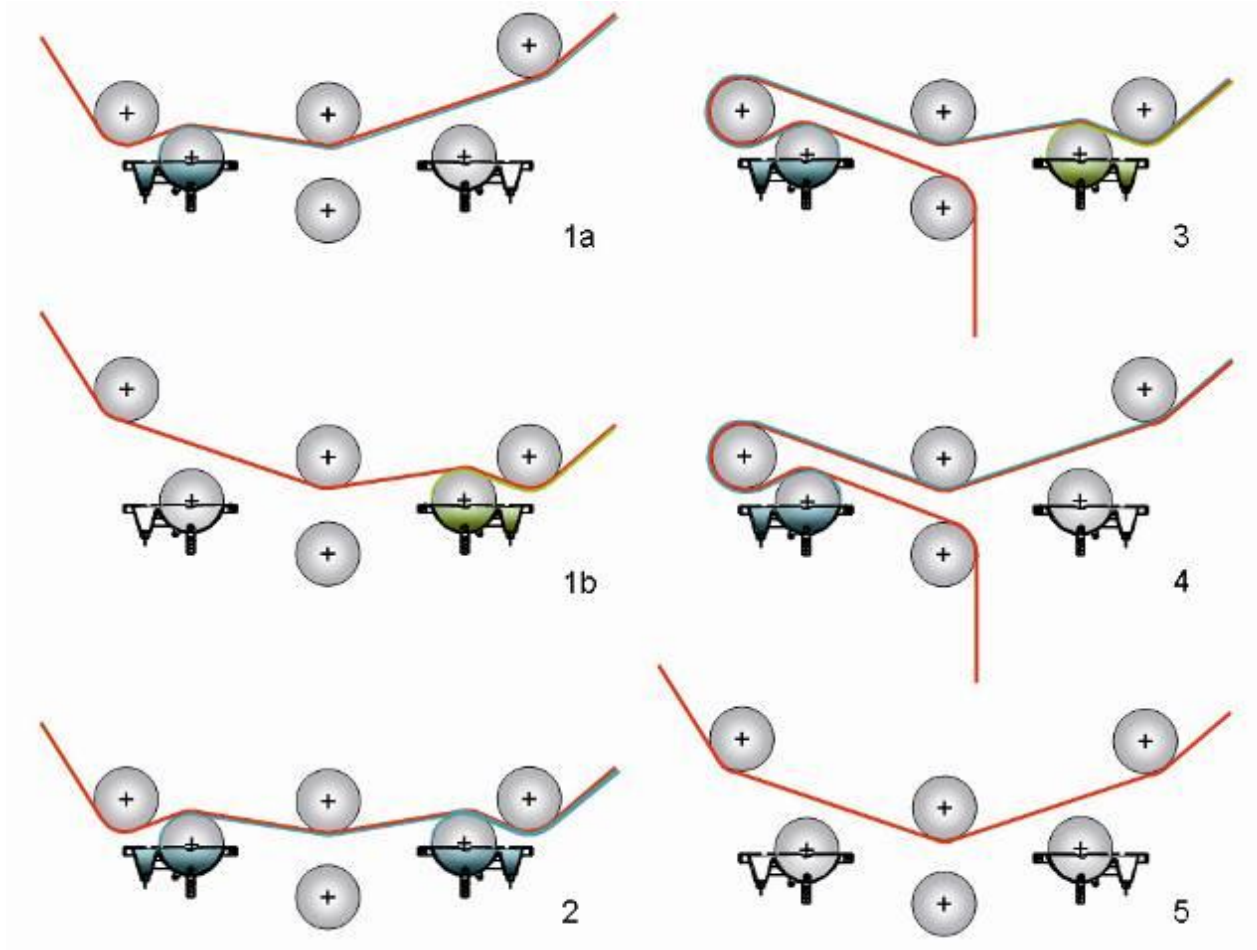
## Flexibilität bei der Applikation



- kompakte Bauform
- kurze Warenführung
- minimaler Wareneinfluss
- maximale Produktionsstabilität

# Hydrophilausrüstung

## Flexibilität bei der Applikation



# Hydrophilausrüstung

## Trocknung

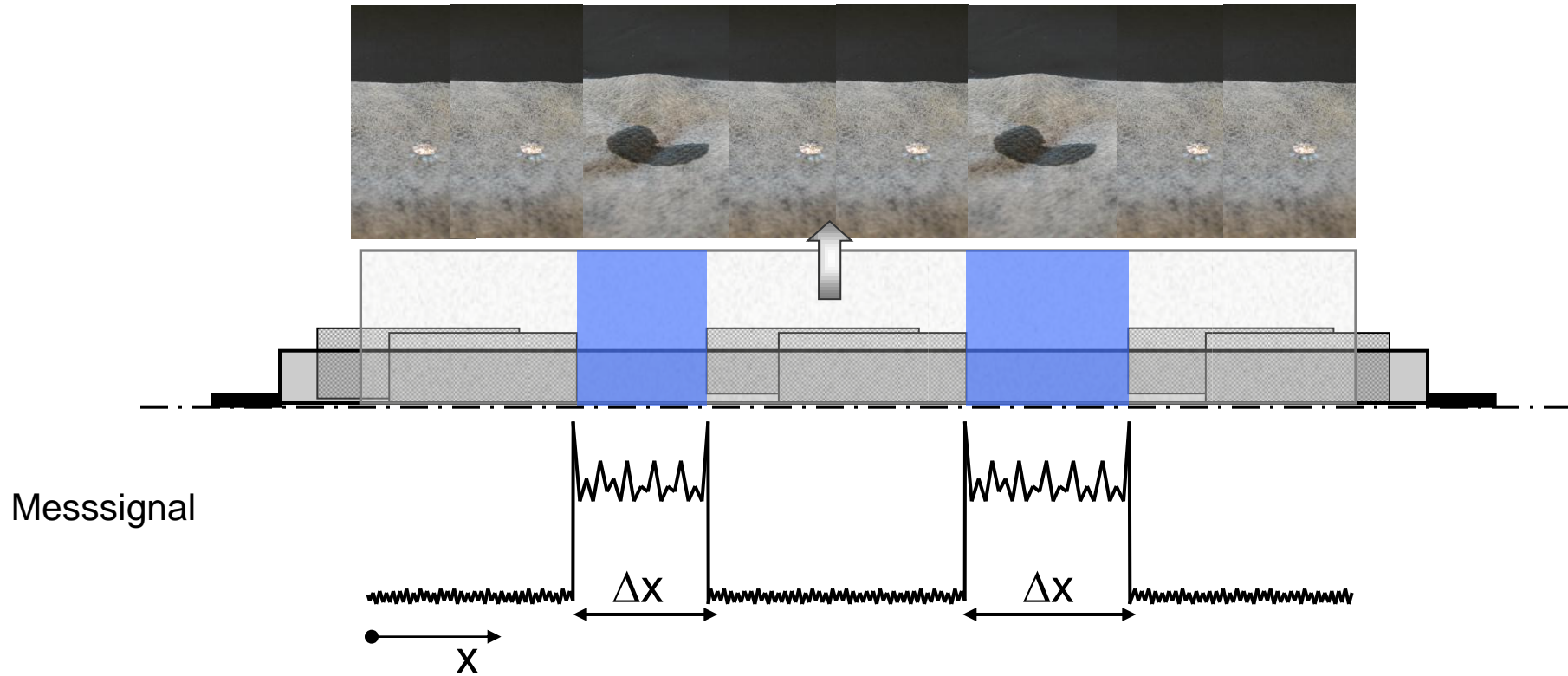


- kompakte Bauform
- Doppeltrommelausführung
- 2 Heizzonen



# Hydrophilausrüstung

## Prozesskontrolle / Dokumentation

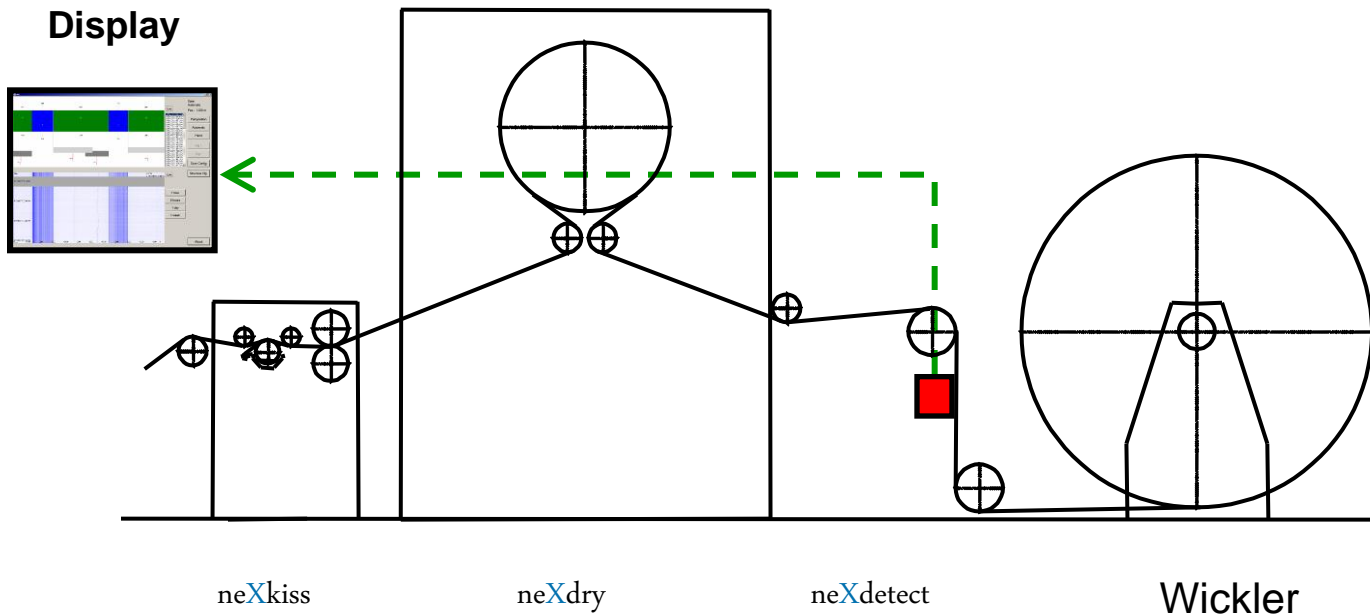


# Hydrophilausrüstung

## Prozesskontrolle / Dokumentation

### Benefit

- Kapazitätserhöhung
- Kostenersparnis
- Qualitätskontrolle



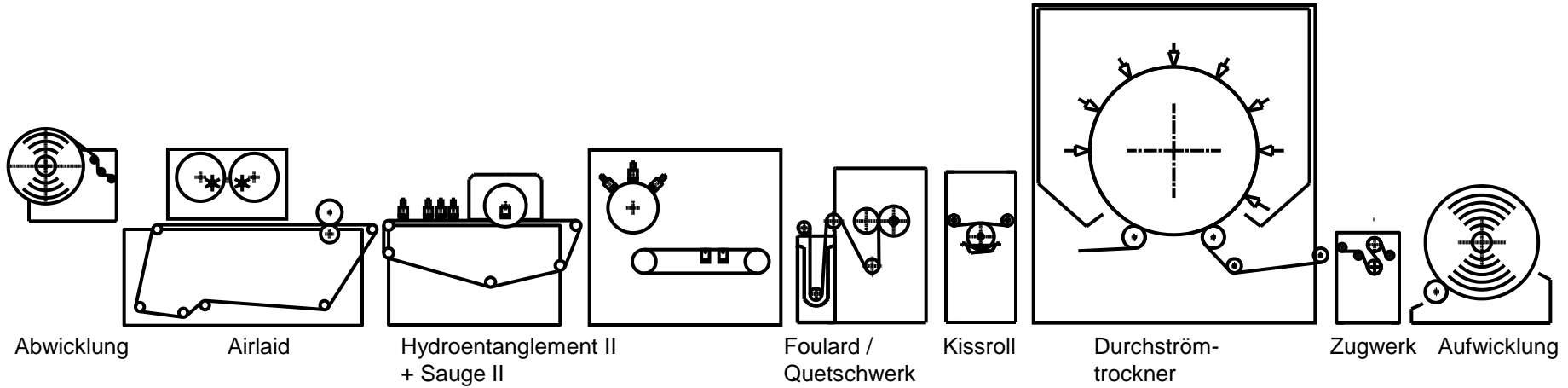
neXline finish

für Spinnvlieslinien



# Nassausrüstung für Spunlaid und Spunlace

## Forschung und Entwicklung



Fahrweise	Abwicklung	Hydroentanglement II + Saug II	Foulard / Quetschwerk	Kissroll	Trockner	Zugwerk	Aufwicklung
Hochentwässerung	■	■	■ / ■	-	■	■	■
Imprägnierung	■	-	- / ■	-	■	■	■
Minimalauftrag	■	-	- / -	■	■	■	■
Nass in Nass I	■	■	- / ■	■	■	■	■
Nass in Nass II	■	-	■ / ■	■	■	■	■

## Prozesslösungen für die Nassveredelung von Vliesstoffen



25. Hofer Vliesstofftage  
10. und 11. November 2010

