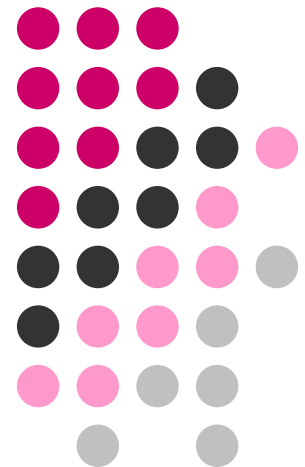


21. Hofer Vliesstofftage

8. + 9. 11. 2006

Thermoplastische Klebemedien
in Vliesstoffform





Inhaltsverzeichnis

- Verschiedene Herstellungsverfahren
- Rohstoffe
- Hersteller
- Verarbeitung von Webs
- Vorteile gegenüber anderen Klebstoffen



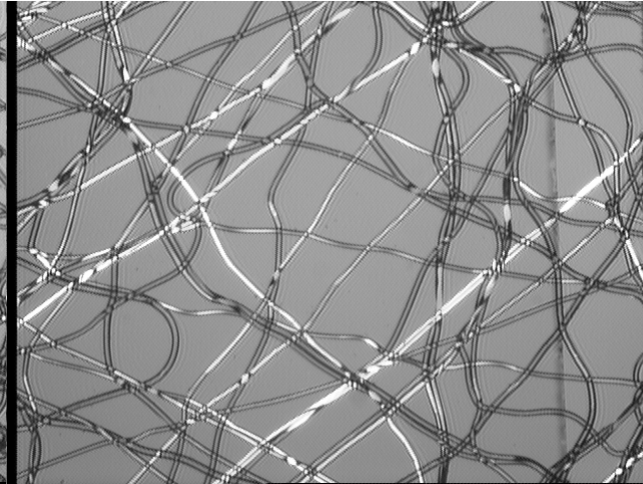
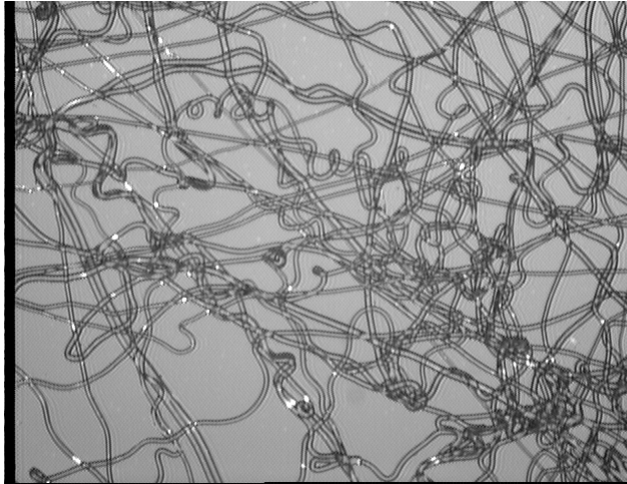
Herstellungsverfahren

- Melt blown (Faserspinnvliesstoff)
- FAT (Foam Attenuated Technology)
- RFX (Rotation Fabric Extrusion)

Klebeweb 20 g/m²

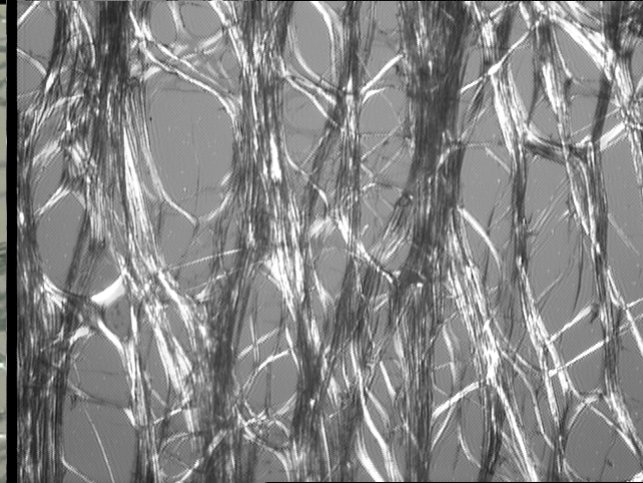


Konkurrenz-
produkt



RFX

Melt blown



FAT



Rohstoffbasis

- Polyamid (PA)
- Polyester (PET)
- Polyolefine (PO)
- Polyurethane (TPU)
- Thermoplastische Elastomere (TPE)
- Blends

PA

- Dampfaktivierbar – Lederverklebung
- Reinigungs- und waschbeständig
- Chemikalienbeständigkeit



PET

- Gute Haftung zu einer Vielzahl von Substraten
- Weichmacherbeständig





PO

- Unterteilt in PP, PE, EVA
- Preisvorteil
- Vergleichsweise niedrige Aktivierungstemperatur bei EVA und LDPE
- Geringe Wärmestandfestigkeit

TPU

- Blockend = Antirutsch
- Universeller Klebstoff
- Weich, elastisch
- Teuer
- Oft nur mit Träger herstellbar



TPE

- Produkte für Spezialanwendungen



Hersteller

- Protechnic / F
- Bostik / USA und UK
- Spunfab / USA
- AB-Tec / D



Flächengewicht und Breite

- FG 6 bis 60 g/m² und mehr
- Breite 1,3 bis 1,8 m
 - (abh. v. Artikel bis 2,0m und mehr)
- 500 lfm / Rolle, bei niedrigen FG bis 2000 lfm



Verarbeitung von Webs

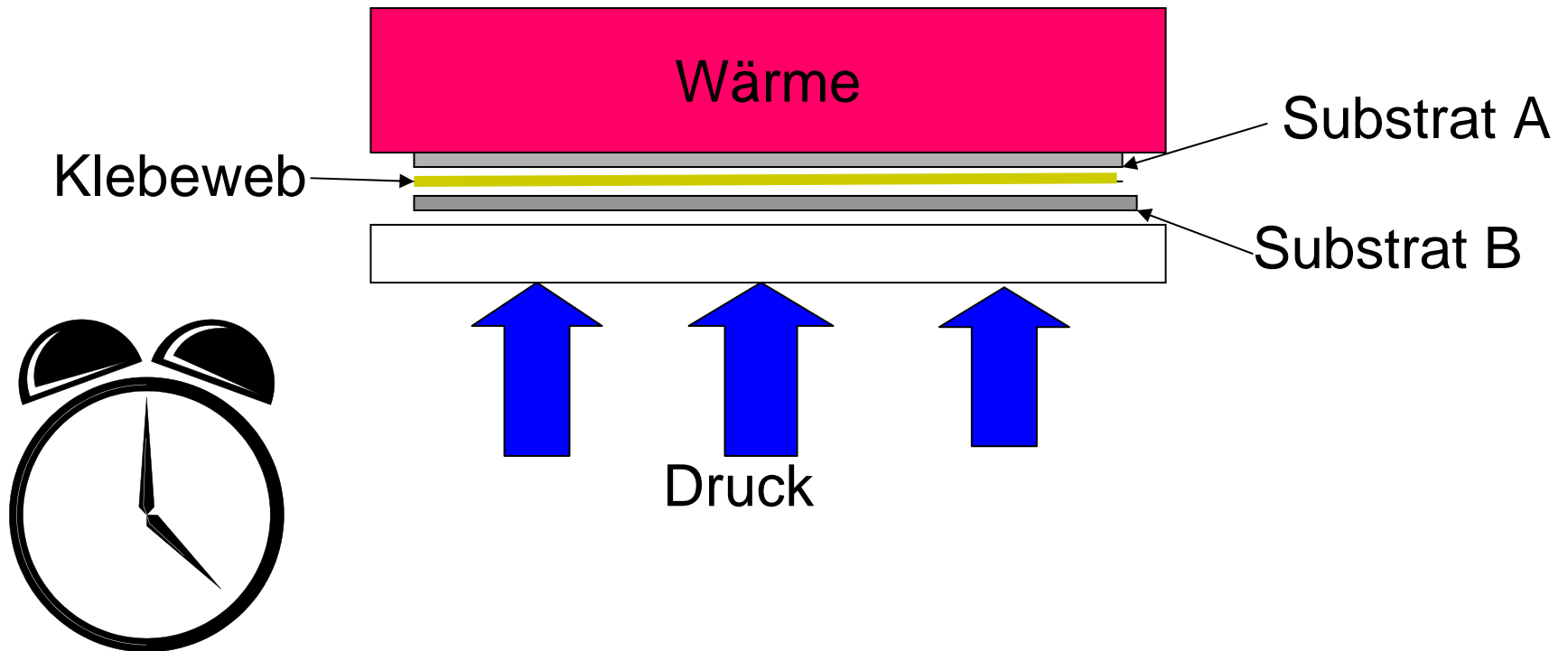
- Trockene Klebstoffe in Rollenform
- Wärmeaktivierbar
 - Dafür notwendig:
 - Temperatur
 - Druck
 - Zeit



- Verarbeitung mit folgenden Technologien
 - Plattenpresse
 - Filzkalander
 - Walzenkalander
 - Flachbettanlage
 - Offene Systeme
 - Bügeleisen

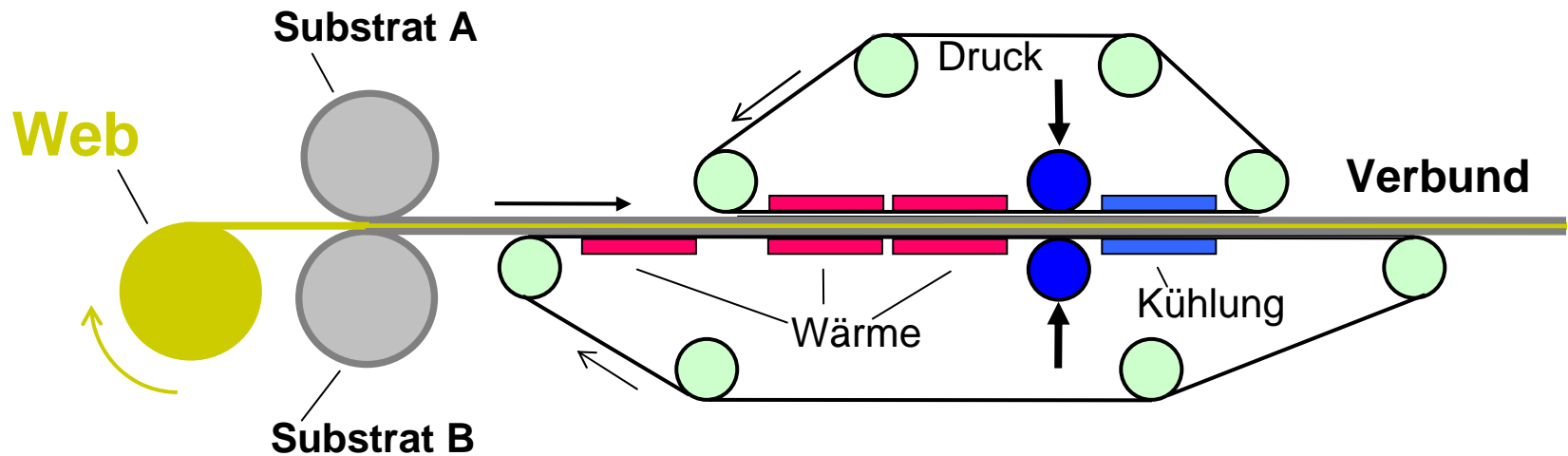


Plattenpresse





Flachbettkaschieranlage

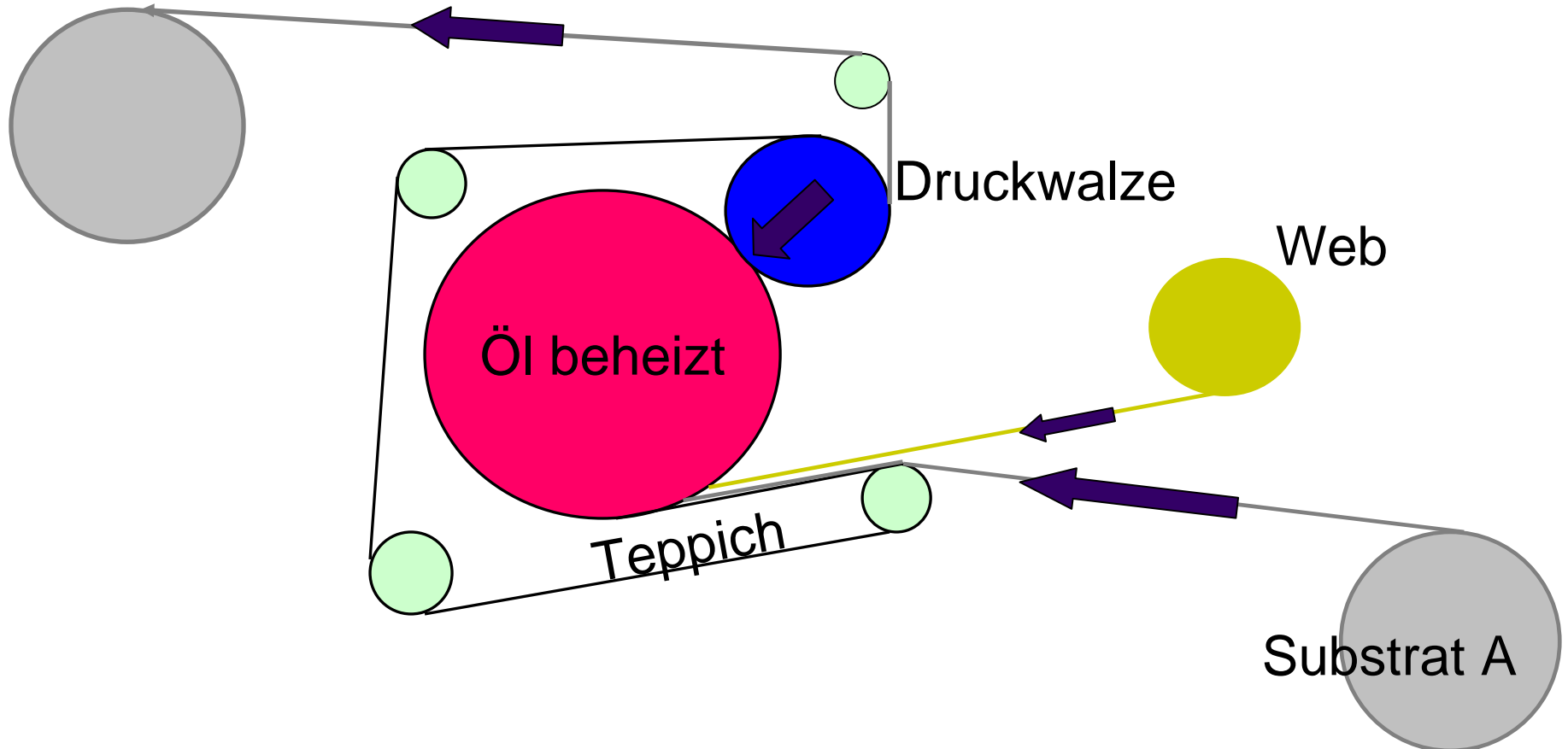


Ideal für voluminöse und druckempfindliche Materialien
bei höhenverstellbaren Bändern

Filzkalander

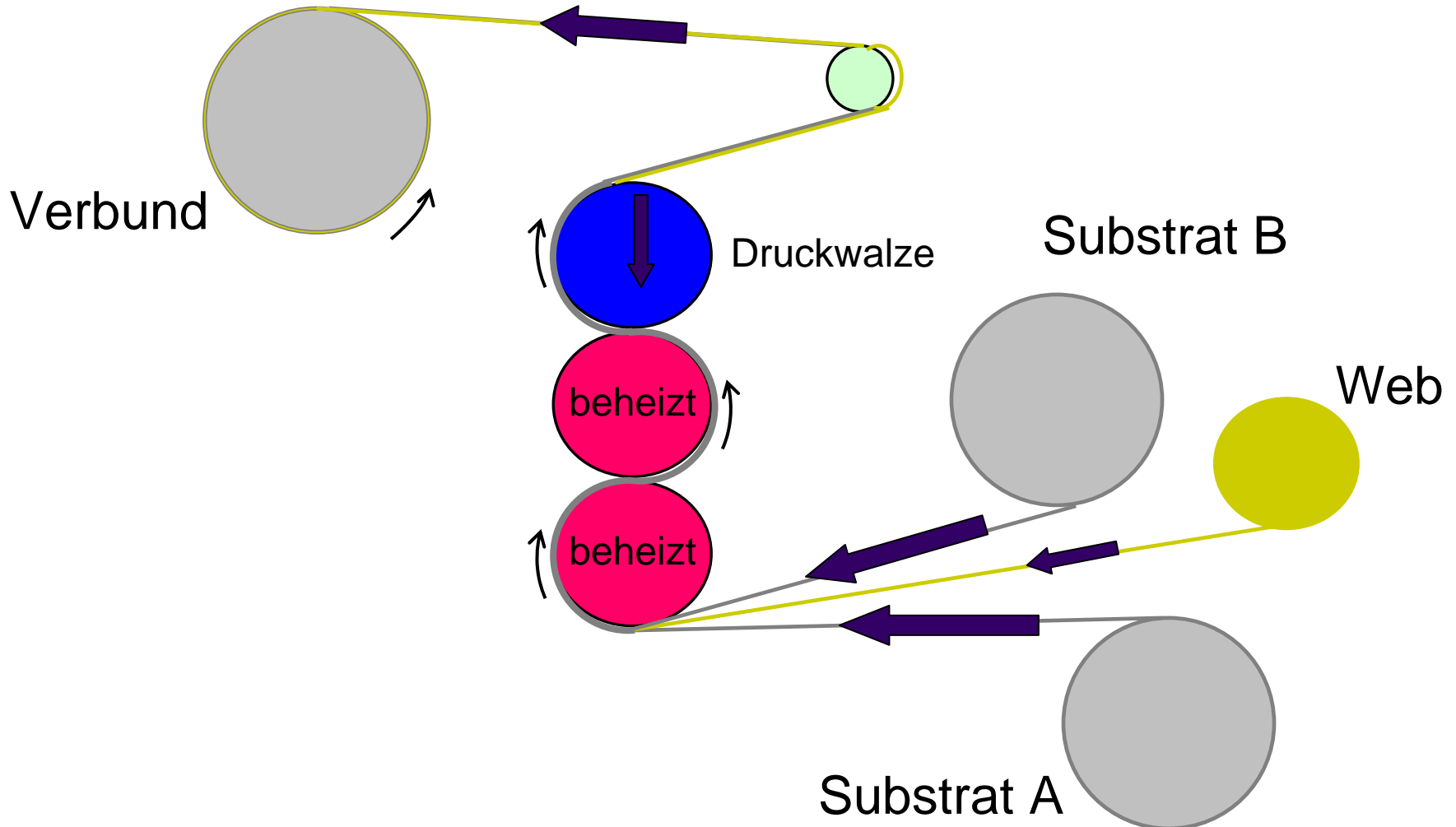


Substrat A
wärmeaktivierbar ausgerüstet

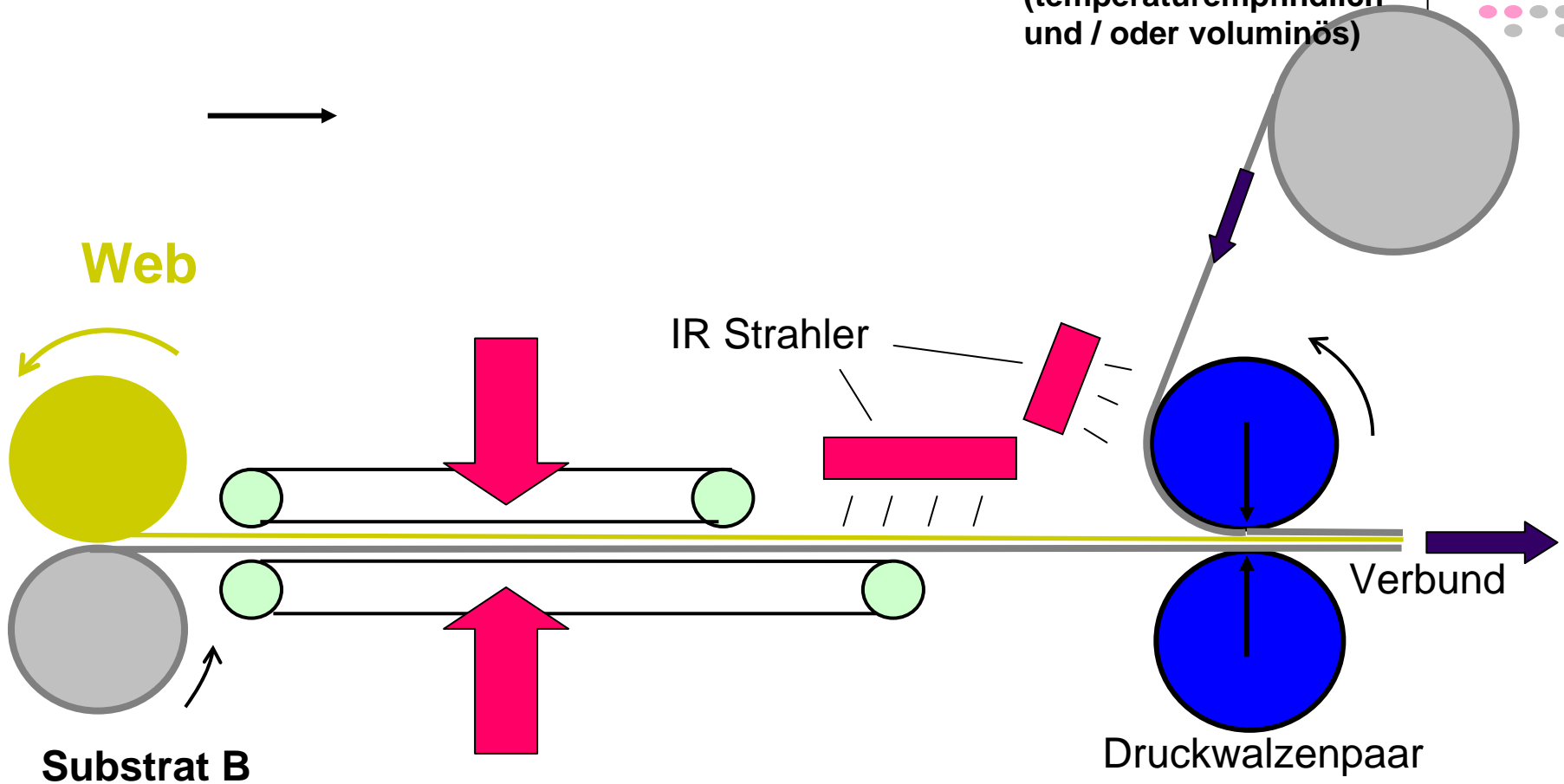




Walzenkalender



Offene System (IR)



Ideal für temperaturempfindliche Materialien

Vorteile gegenüber anderen Klebstoffen



- Ökologisch unbedenklich, sauber
- FG und Breite gemäß Kundenwunsch / Anforderung einstellbar
- Wenig bzw. kein Abfall
- schneller Wechsel des Klebstoffpolymers
- Kontinuierliche Produktion möglich
- Lagerhaltung komfortabel
- Verbunde sortenrein herstellbar -
Recyclbarkeit

Vorteile gegenüber Klebstoff-Filmen



- Offene Webstruktur
- Luftdurchlässigkeit
- Dampfdurchlässigkeit
- Weichheit
- Dehnung
- Niedrige Titer
- Kein Knistern

